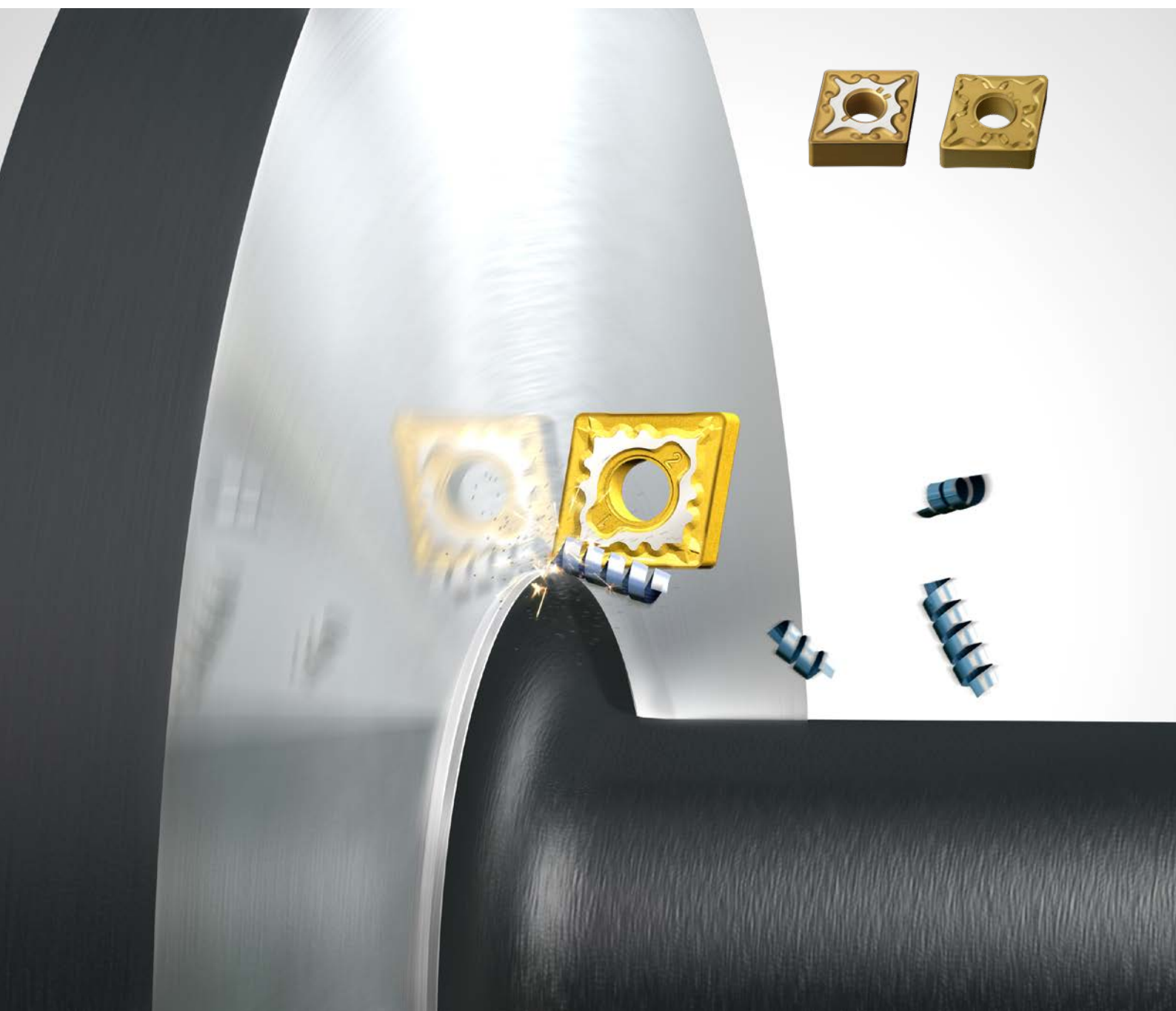


ŘADA MC6100

DOSAHOVÁNÍ ŠPIČKOVÉHO VYSOKORYCHLOSTNÍHO
ŘEZNÉHO VÝKONU



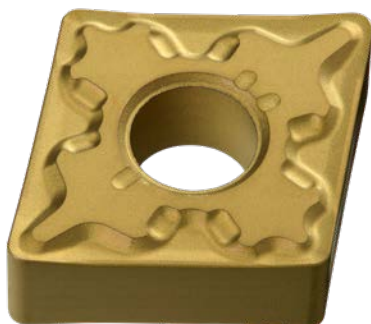
ŘADA MC6100

MATERIÁLY S POVLAKEM CVD PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

Výrazné zvýšení stability a odolnosti proti opotřebení díky vylepšené přilnavosti povlaku a technologii orientace krystalů.

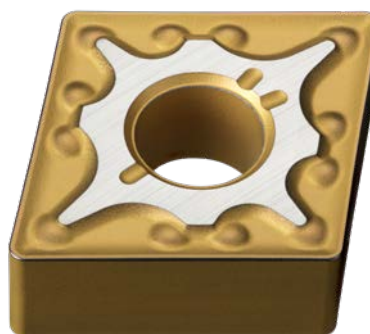
MC6115

Pro vysokorychlostní soustružení



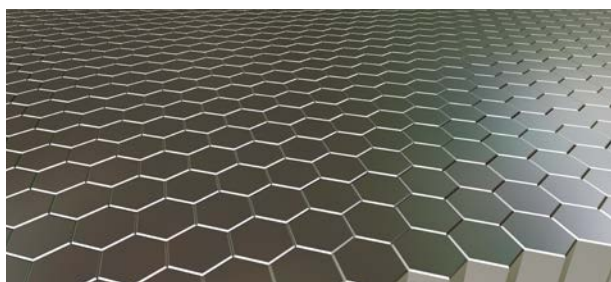
MC6125

První doporučení



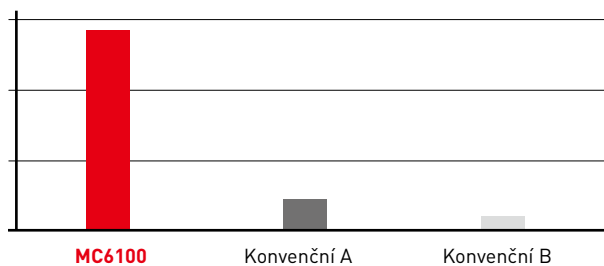
„SUPER“ NANO TEXTURE TECHNOLOGIE

Standardní technologie nanostrukturního povlaku byla zdokonalena a rozvinuta tak, že nyní představuje hlavní průmyslový standard pro růst krystalů u povlaků z Al_2O_3 . Technologie nanostrukturního povlaku Super zvyšuje trvanlivost nástroje a odolnost proti opotřebení díky procesu založenému na růstu jemných krystalů s vysokou hustotou.



ORIENTACE KRYSALŮ

(Obrázek)

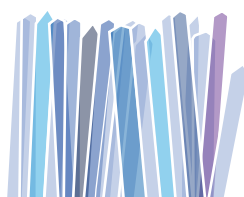


Poměr krystalových zrn Al_2O_3 se stejnou orientací



Běžné destičky s CVD povlakem

Velikost zrna a směr růstu nejsou rovnoměrné.



Nanostrukturní povlak

Byla vylepšena jednotnost velikosti zrn a směru růstu.



Nanostrukturní povlak „Super“

Byla výrazně vylepšena jednotnost směru růstu.

ŘADA MC6100

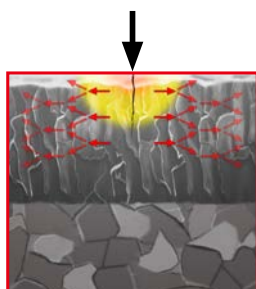
OCHRANA PŘED NÁHLÝMI LOMY

ZVÝŠENÁ ODOLNOST PROTI VYDROLOVÁNÍ

Díky uvolnění tahového napětí v povlaku je zabráněno vzniku prasklin, ke kterým dochází při nestabilním obrábění. Řada MC6100 má v porovnání s běžnými destičkami s CVD povlakem o 80 % nižší tahové napětí.

UVOLNĚNÍ TAHOVÉHO NAPĚTÍ

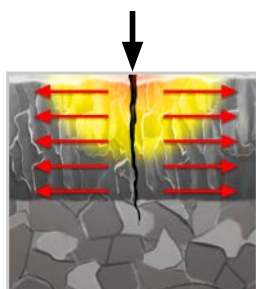
Rázové namáhání při obrábění



Snížené
tahové
napětí

Řada MC6100 má díky povrchové úpravě mnohem menší úroveň napětí než běžné CVD povlaky. To při obrábění rozděluje sílu rázů a chrání před náhlými lomy.

Řada MC6100



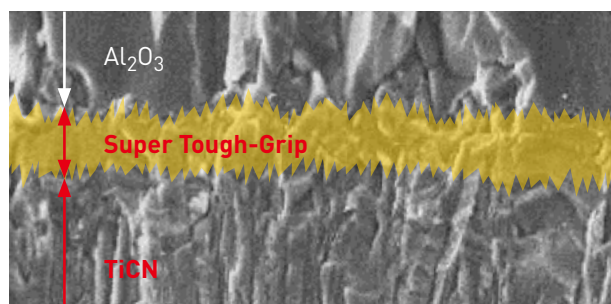
Větší
tahové
napětí

Při obrábění vznikají v povrchu povlaku praskliny. Ty pak kvůli vysokému tahovému napětí ve struktuře povlaku pronikají povlakem až do substrátu. Toto je jednou z hlavních příčin náhlých poškození destiček.

Běžné destičky s CVD povlakem

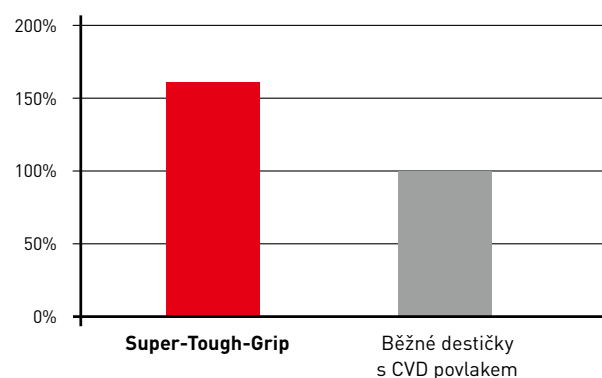
SUPER-TOUGH-GRIP

Vrstva Super Tough-Grip má jemnější krystalová zrna, která zvyšují přilnavost mezi povlaky.



(Obrázek)

Hodnocení přilnavosti*



* Měření přilnavosti se provádí pomocí vrypového testu, který zaznamenává sílu potřebnou k odlupování vrstev povlaku.

MC6115

ŘADA MC6115 ZDOKONALUJE VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ A ZVYŠUJE EFEKTIVITU PROCESŮ ZNATELNÝM ZVÝŠENÍM ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ A VYSOKÝM TEPLOTÁM



VYLEPŠENÝ VNĚJŠÍ POVLAKE (VRSTVA)

Vnější vrstva řady MC6115 zabraňuje přitavování třísek a zvyšuje tak rozměrovou přesnost a zlepšuje hrubost povrchu součástí. Umožňuje také snáze rozpoznat, jestli lze rohový břit i nadále používat k obrábění.

PŘÍKLAD PŘI OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU DIN 20MnCr5

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU S45C: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ

Materiál	DIN 20MnCr5 170HB
Destička	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Suché obrábění

Výsledky

Při porovnání vysoké pevnosti břitu utvařeče MH s konvenčním utvařečem třísky s nízkým odporem je vidět, že materiál MC6115 dosahuje jak vysoké odolnosti proti tvorbě nárůstků, tak i odolnosti proti opotřebení.

PO 2 MINUTÁCH OBRÁBĚNÍ CHROMOVÉ OCELI



MC6115
Utvařeč MH



Běžná destička s CVD povlakem

MC6125

HLAVNÍ DOPORUČENÝ NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI NÁSTROJE DÍKY STABILNÍMU VÝKONU V ŠIRŠÍM ROZSAHU POUŽITÍ



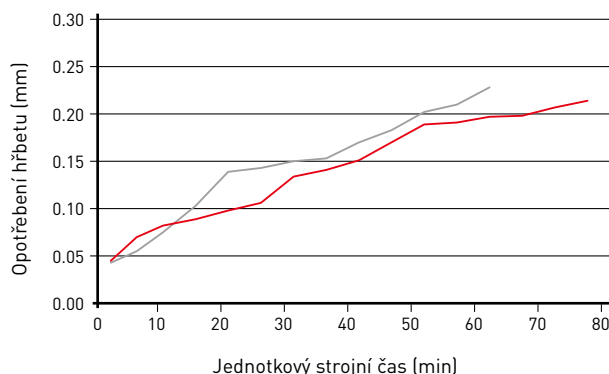
SPECIÁLNÍ HLADKÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA

MC6125 používá na břitu novou povrchovou úpravu pro zvýšení stability. Navíc je jedna vrstva vyrobena se speciálním hladkým povrchem, který zajišťuje vyšší přilnavost a umožňuje širokou škálu použití.

PŘÍKLAD PŘI OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU C45

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU S45C: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ

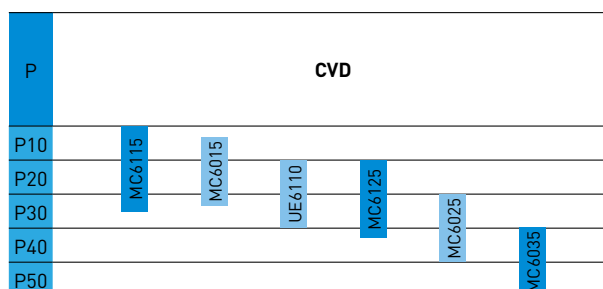
Materiál	C45
Destička	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Povrchová úprava zlepšuje stabilitu a zajišťuje delší životnost nástroje.



ŘADA MC6100


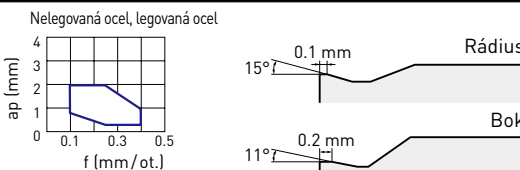

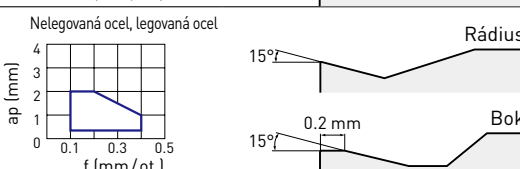

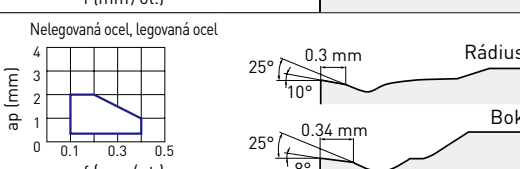

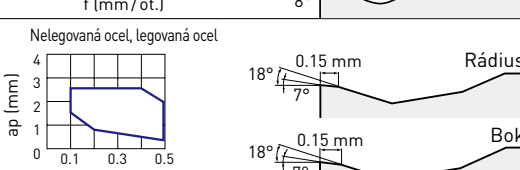
VÝBĚROVÁ KRITÉRIA A APLIKAČNÍ ROZSAH

Materiál	Řezný režim	Nástrojový materiál
P Oceli	Plynulý řez	Nízký MC6115
		Střední MC6125
	Přerušovaný řez	Vysoký MC6035



SYSTÉM UTVAŘEČE TRÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI


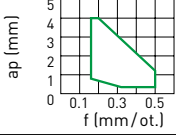
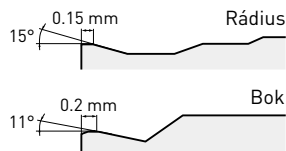

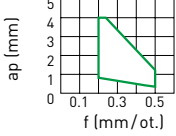
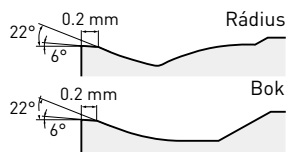

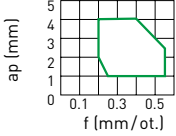
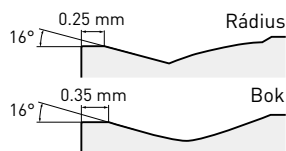

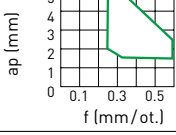
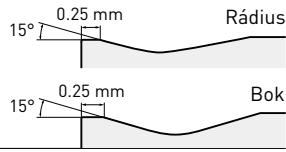

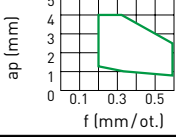
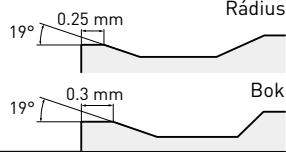

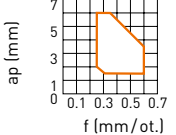
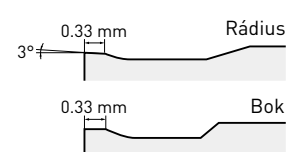

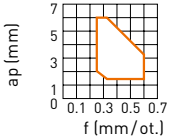
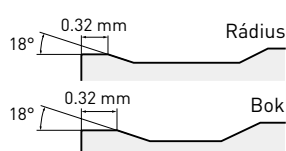
NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	Charakteristiky	Řez geometrií
M	LEHKÝ ŘEZ	
	 <p>PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ Stabilní odvod třísky při rozsahu lehkého řezu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky.</p> <p>LP</p>	 <p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p> <p>Graph: ap (mm) vs f (mm/ot.)</p> <p>Geometry: Rádus (0.1 mm), 15°, Bok (0.2 mm), 11°</p>
	 <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ Použitelný pro malé hloubky řezu a vysoké rychlosti posuvu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 160–250 HB.</p> <p>SH</p>	 <p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p> <p>Graph: ap (mm) vs f (mm/ot.)</p> <p>Geometry: Rádus (0.2 mm), 15°, Bok (0.2 mm), 15°</p>
	 <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ Vynikající odvod třísky při malých hloubkách řezu. Zvlněné ostří umožňuje kopírovací soustružení a podsoustružování. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 200–300 HB.</p> <p>SA</p>	 <p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p> <p>Graph: ap (mm) vs f (mm/ot.)</p> <p>Geometry: Rádus (0.3 mm), 25°, 10°, Bok (0.34 mm), 25°, 8°</p>
 <p>HLADICÍ DESTIČKA WIPER PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A KOROZIVZDORNÝCH OCELÍ A LITINY Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Konstrukce Wiper pro zvýšenou produktivitu a zlepšenou jakost povrchu.</p> <p>SW</p>	 <p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p> <p>Graph: ap (mm) vs f (mm/ot.)</p> <p>Geometry: Rádus (0.15 mm), 18°, 7°, Bok (0.15 mm), 18°, 7°</p>	

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TRÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	Charakteristiky	Řez geometrií
STŘEDNÍ ŘEZ		
M	 <p>PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÉ OCELI A LEGOVANÉ OCELI Vhodný pro střední až lehký řez. Geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování a podsoustružování. Geometrie břitu pro optimální vyváženost mezi ostrostí a odolností proti lomu.</p> <p>MP</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÉ OCELI A LEGOVANÉ OCELI Ideální pro univerzální obrábění. Pozitivní fazetka umožňuje ostrý řez.</p> <p>MA</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost břitu. Dobrý odvod třísky s vhodnou prohlubní pro třísku.</p> <p>MH</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost břitu. Tvar utvařeče s plochým čelem zaručuje vysokou pevnost břitu.</p> <p>Standardní</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>HLADICÍ DESTIČKA WIPER PRO STŘEDNÍ ŘEZ PŘI OBRÁBĚNÍ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A KOROZIVZDORNÝCH OCELI A LITINY Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje hromadění třísky.</p> <p>MW</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	HRUBOVÁNÍ	
M	 <p>PRVNÍ VOLBA PRO HRUBOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI Pro přerušovaný řez a odstraňování kůry. Dobře vyvážená pevnost břitu a nízký řezný odpor díky vhodnému úhlu čela.</p> <p>RP</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO HRUBOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI A LITINY Pro přerušovaný řez a odstraňování kůry. Kombinace široké fazetky a velké prohlubně pro třísku umožňuje vysoké rychlosti posuvu.</p> <p>GH</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TRÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI


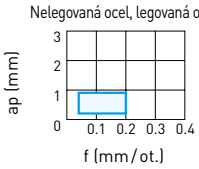
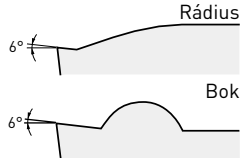

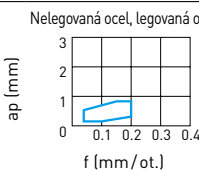
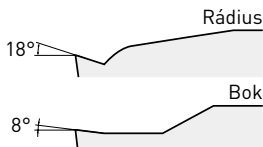

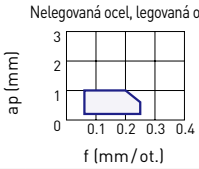
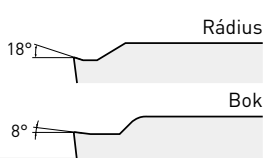

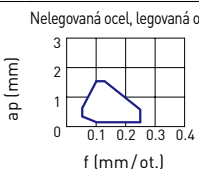
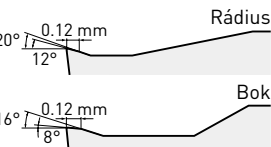

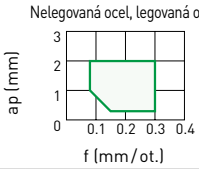
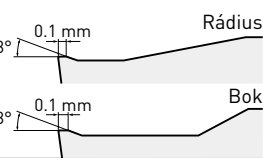

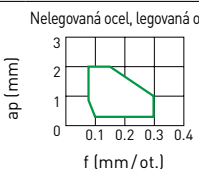
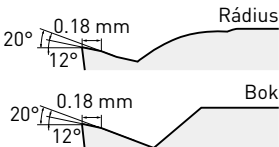

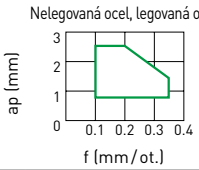
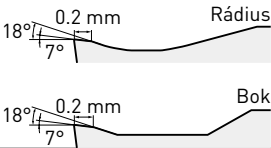
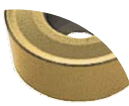
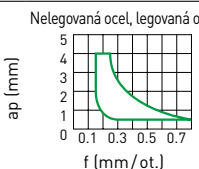
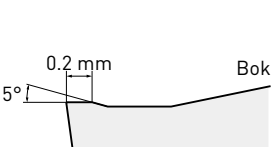

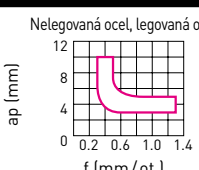
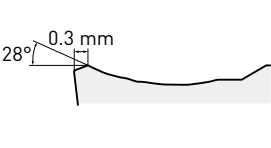
5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance



Charakteristiky


Řez geometrií

DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ			
M	 <p>FP</p>	<p>PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Výstupek utvařeče na špičce rádiusu kontroluje třísky i při malé hloubce řezu. Udrží pevnost břítu v rohu a zabraňuje náhlým zlomům.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>FV</p>	<p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
LEHKÝ ŘEZ			
M	 <p>LP</p>	<p>PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Velký úhel čela zajišťuje ostrost břítu. Zabraňuje navařování třísky na destičku a omezuje vznik bílého zákalu na obrobené ploše. Výstupek utvařeče poskytuje výbornou kontrolu třísky pro rozličné hloubky řezu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>SW</p>	<p>HLADÍCÍ DESTIČKA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Pozitivní fazetka zlepšuje ostrost břítu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
STŘEDNÍ ŘEZ			
M	 <p>MP</p>	<p>PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Dobrá rovnováha mezi odolností proti opotřebení a odolností proti zlomení díky plochému břítu. Široká kapsa pro třísky omezuje řezný odpor a snižuje kmitání a hromadění třísky i při velkých hloubkách řezu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>MV</p>	<p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Díky pozitivní destičce a velkému úhlu čela se dosahuje vysokého výkonu břítu. Dvojitý utvařeč kulatý tvar čela umožňují široký rozsah odvodu třísky.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
M	 <p>MW</p>	<p>HLADÍCÍ DESTIČKA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje hromadění třísky.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 <p>Standardní</p>	<p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ, NEREZOVÉ OCELI A LITINY Vybavenost pevnosti a ostrosti břítu díky kombinaci plochého břítu a velkému úhlu čela.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
TĚŽKÝ ŘEZ			
M	 <p>RR</p>	<p>UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ Utvařeč se širokou drážkou zabraňuje uvíznutí třísek při velkých hloubkách řezu. Malé důlky zlepšují odvod třísky při malých hloubkách řezu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  


ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

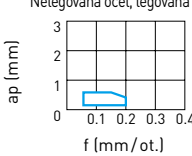
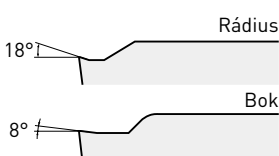
7° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance  **Charakteristiky** **Řez geometrií**


DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ

M  **ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ**
 Odvod třísky se zlepšuje tím, že geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování.
 SVX


Nelegovaná ocel, legovaná ocel


11° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance  **Charakteristiky** **Řez geometrií**


DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ


M  **PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI**
 Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.
 FV

LEHKÝ ŘEZ


M  **PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ**
 Velký úhel čela zajišťuje ostrost břitu. Zabraňuje navařování třísky na destičku a omezuje vznik bílého zákalu na obrobené ploše. Výstupek utvařeče poskytuje výbornou kontrolu třísky pro rozličné hloubky řezu.
 LP

STŘEDNÍ ŘEZ

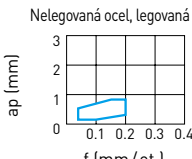
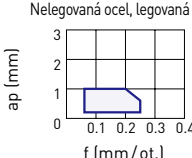
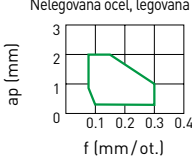
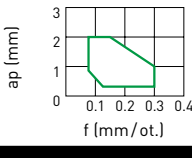
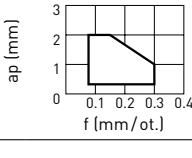
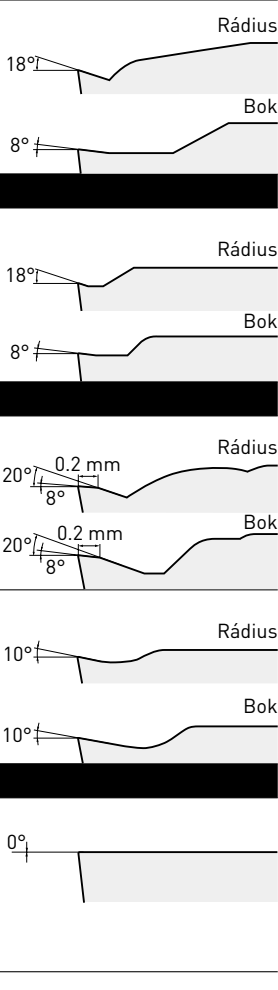
M  **PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ, NEREZOVÉ OCELI A LITINY**
 Díky pozitivní destičce a velkému úhlu čela se dosahuje vysokého výkonu břitu. Dvojitý utvařeč na čele umožňuje široký rozsah odvodu třísky.
 MV

M  **ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI**
 Standardní, univerzální utvařeč.
 Standardní

PRO LITINU

M  **UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ LITIN**
 Ploché čelo. Nejúčinnější pro nestabilní obrábění díky vysoké pevnosti břitu.
 Ploché čelo

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

MC6115

ŘEZNÝ VÝKON

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU S45C: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM SUCHÉM OBRÁBĚNÍ

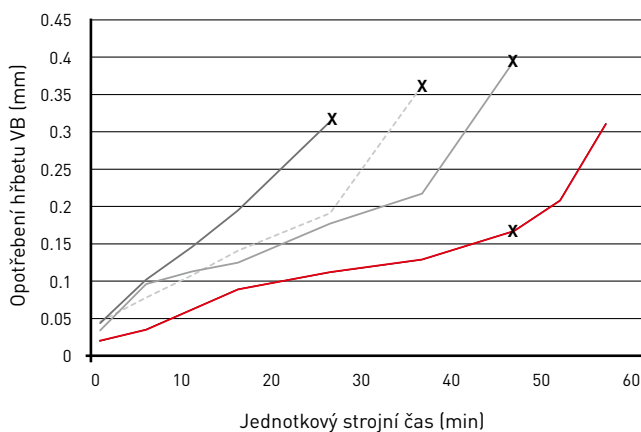
Materiál	DIN Ck45
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Suché obrábění



MC6115
10 min

Konvenční A
10 min

Konvenční B
8 min



OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU SUJ2: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

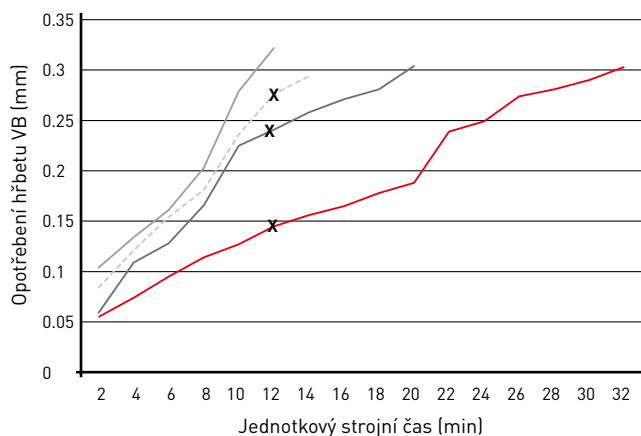
Materiál	DIN 100Cr6
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrě obrábění



MC6115
12 min

Konvenční A
12 min

Konvenční B
12 min



OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU SCM440: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

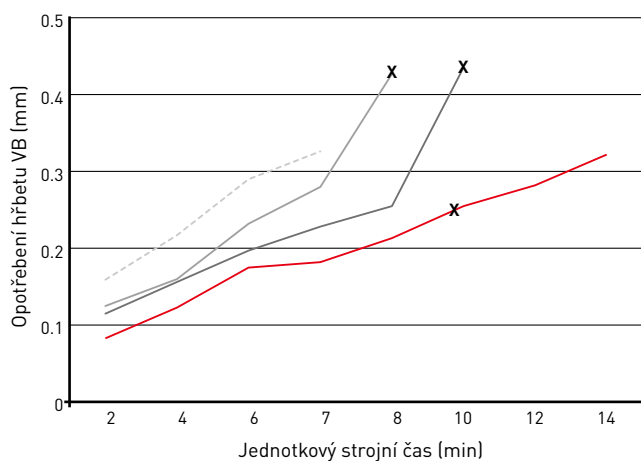
Materiál	DIN 41CrMo4
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	350
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrě obrábění



MC6115
10 min

Konvenční A
10 min

Konvenční B
8 min

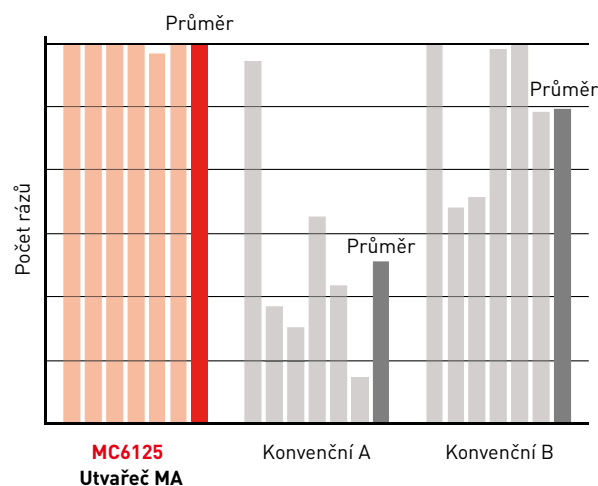


MC6125

ŘEZNÝ VÝKON

POROVNÁNÍ TUHOSTI PŘI PŘERUŠOVANÉM ŘEZU

Materiál	DIN 42CrMo4
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění



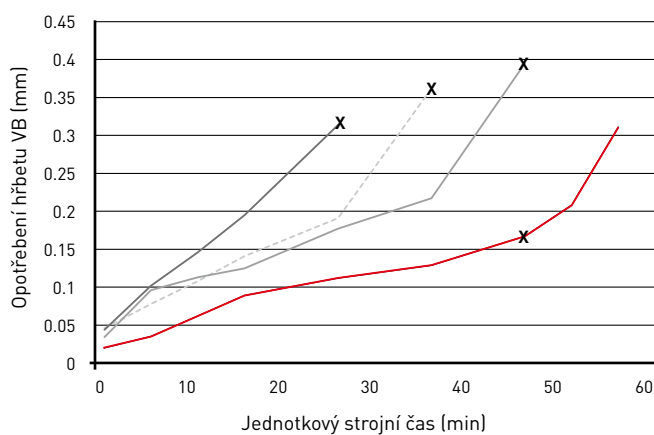
OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU DIN 20MNCr5: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

Materiál	DIN 20MNCr5
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění



MC6125
46 min

Konvenční A
46 min

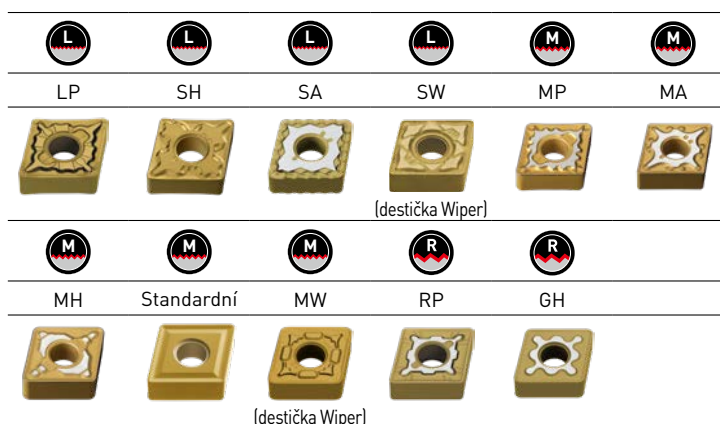
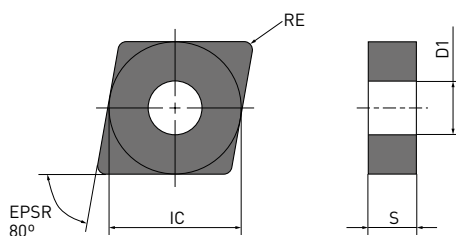





CNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M


CNMG



Objednáací kód	  	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
CNMG120404-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LP	L	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SH	L	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SH	L	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SA	L	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SA	L	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SA	L	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SW	L	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SW	L	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SW	L	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MP	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MP	M	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MP	M	★	●	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MP	M	★	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MP	M	★	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG120404-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M	●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MH	M	★	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MH	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MH	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MH	M	★	●	12.7	4.76	1.6	5.16

(10 destiček v jedné krabici)

CNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód			MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
CNMG160608-MH	M		★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MH	M		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MH	M		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MH	M		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MH	M		★	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404	M		●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408	M		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412	M		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416	M		●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608	M		●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612	M		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616	M		●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608	M		●	●	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612	M		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616	M		●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-MW	M		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MW	M		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-RP	R		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RP	R		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RP	R		●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RP	R		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RP	R		●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RP	R		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RP	R		●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-GH	R		★	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GH	R		★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-GH	R		★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-GH	R		★	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-GH	R		★	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-GH	R		★	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-GH	R		★	●	19.05	6.35	1.6	7.93

[10 destiček v jedné krabici]

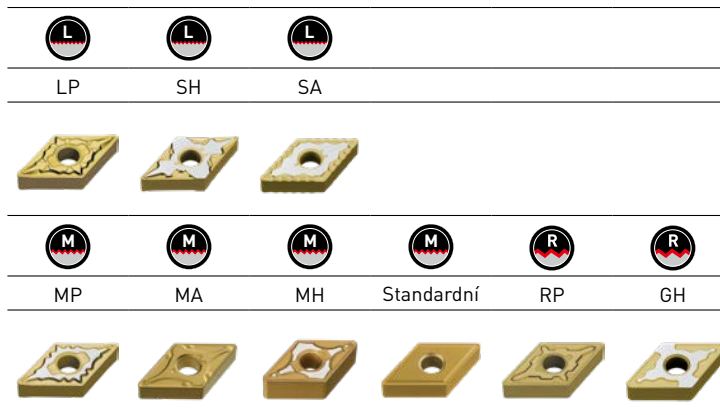
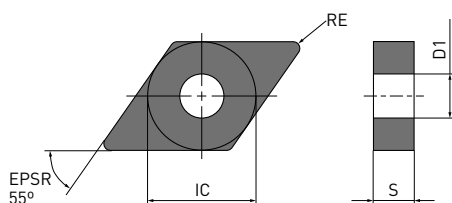





DNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M


DNMG



Objednáací kód	  	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
DNMG150404-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LP	L	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LP	L	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LP	L	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-LP	L	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SH	L	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SH	L	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SH	L	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SH	L	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SH	L	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SA	L	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SA	L	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SA	L	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SA	L	★	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SA	L	★	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SA	L	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MP	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MP	M	★	●	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MP	M	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MP	M	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MP	M	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MP	M	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150404-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16

(10 destiček v jedné krabici)

DNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
DNMG150404-MH	M	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MH	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MH	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MH	M	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MH	M	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MH	M	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604	M	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608	M	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612	M	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RP	R	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RP	R	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RP	R	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RP	R	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RP	R	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RP	R	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-GH	R	★	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	R	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	R	★	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	R	★	●	12.7	6.35	1.2	5.16

(10 destiček v jedné krabici)

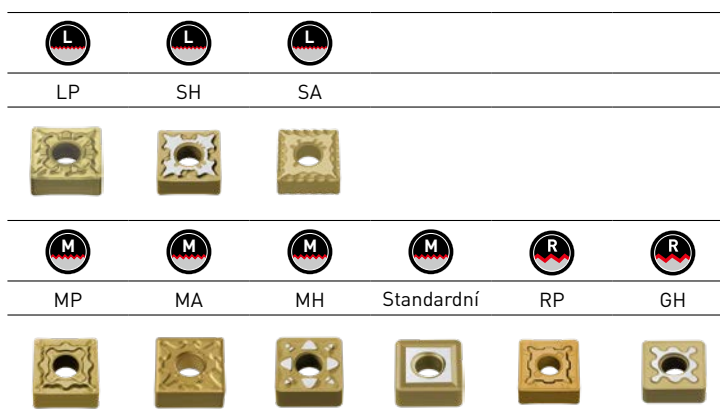
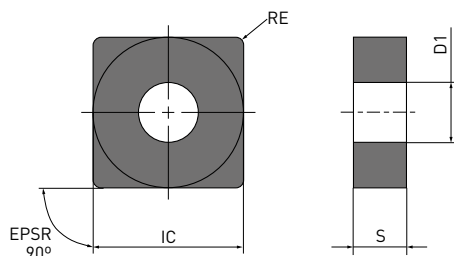





SNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

SNMG




Objednáací kód	  	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
SNMG120404-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-LP	L	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-SH	L	★	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120408-SA	L	★	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120404-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MP	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M	★	●	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG190612-MA	M	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MA	M	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-MH	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MH	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG190612-MH	M	★	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MH	M	★	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120404	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150612	M	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG190612	M	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616	M	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93

(10 destiček v jedné krabici)



SNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód		MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
SNMG120408-RP	R	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RP	R	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RP	R	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-RP	R	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-RP	R	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RP	R	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RP	R	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-GH	R	★	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GH	R	★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-GH	R	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-GH	R	★	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG190612-GH	R	★	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-GH	R	★	●	19.05	6.35	1.6	7.93

(10 destiček v jedné krabici)

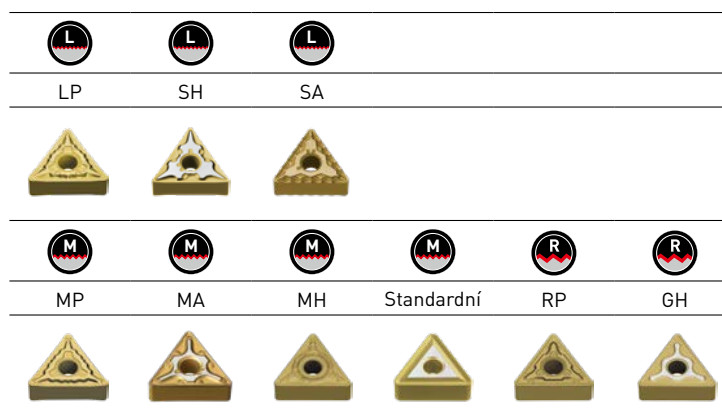
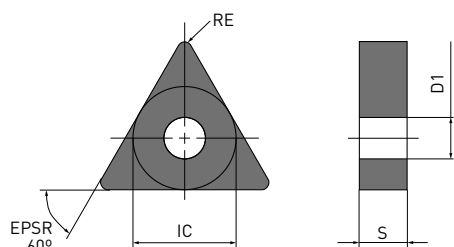
33 

TNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TNMG




Objednací kód		MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
TNMG160404-LP	L	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LP	L	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LP	L	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-LP	L	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-SH	L	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-SH	L	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-SA	L	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SA	L	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-SA	L	★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-SA	L	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-MP	M	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MP	M	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MP	M	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MP	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MA	M	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG270608-MA	M	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612-MA	M	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG160404-MH	M	★	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MH	M	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MH	M	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MH	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MH	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

[10 destiček v jedné krabici]



TNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód		MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
TNMG160404	M	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408	M	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412	M	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220404	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
TNMG220408	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160408-RP	R	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RP	R	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RP	R	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RP	R	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RP	R	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-RP	R	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-RP	R	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG160408-GH	R	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GH	R	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GH	R	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	R	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-GH	R	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-GH	R	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-GH	R	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35

[10 destiček v jedné krabici]

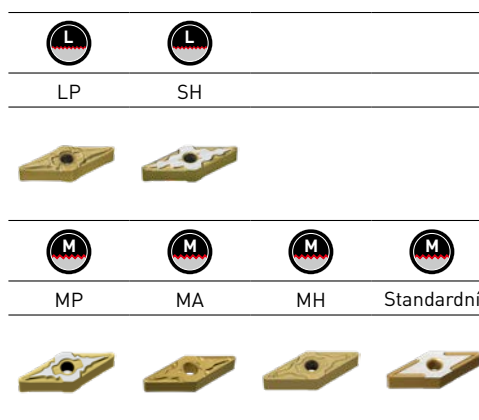
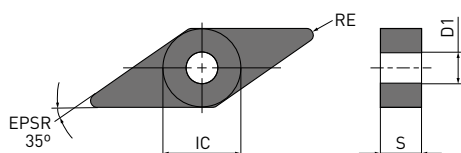





VNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VNMG



Objednací kód	  	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
VNMG160404-LP	L	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LP	L	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SH	L	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SH	L	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MP	M	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MP	M	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MP	M	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160404-MA	M	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MH	M	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MH	M	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404	M	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408	M	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412	M	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81

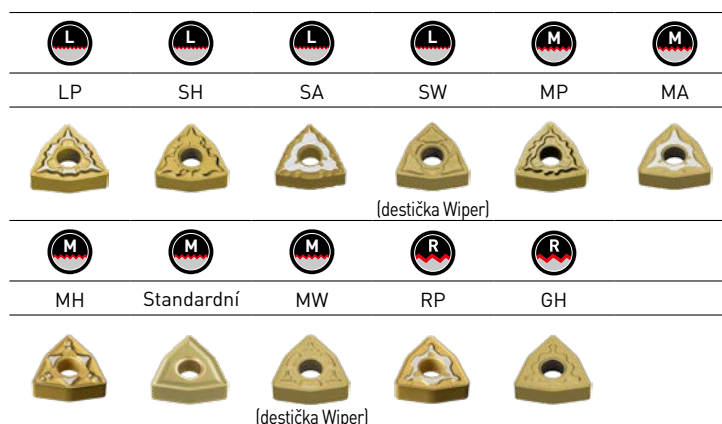
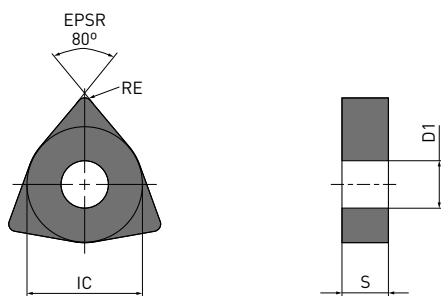
[10 destiček v jedné krabici]




WNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WNMG



Objednáací kód	  	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
WNMG080404-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LP	L	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LP	L	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-SH	L	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SH	L	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-SA	L	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SA	L	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SA	L	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-SW	L	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SW	L	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SW	L	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MP	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MP	M	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080404-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080404-MH	M	★	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MH	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MH	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-MW	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MW	M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-RP	R	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RP	R	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-GH	R	★	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	R	★	●	12.7	4.76	1.2	5.16

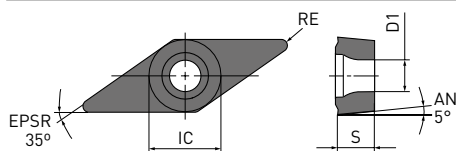
(10 destiček v jedné krabici)

VBMT, WBMT

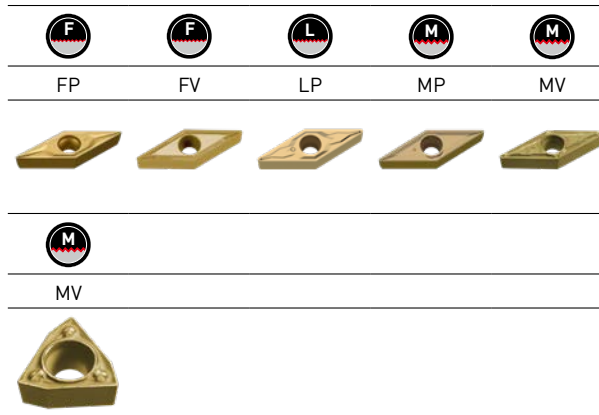
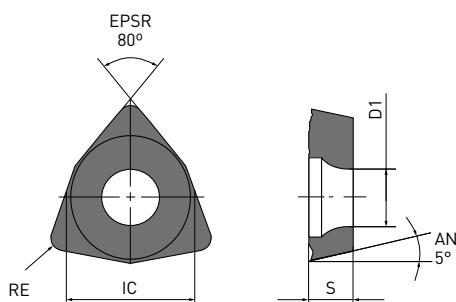
5° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VBMT



WBMT



Objednací kód				MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
	F	L	M						
VBMT110302-FP	F			●	●	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FP	F			●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FP	F			●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FP	F			●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FP	F			●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-FV	F				●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FV	F				●	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FV	F				●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FV	F				●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LP	L			●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LP	L			●	●	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LP	L			●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LP	L			●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160404-MP	M			●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MP	M			●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M				●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M				●	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M				●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M				★	9.525	4.76	0.8	4.4
WBMTL30202L-MV	M				★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30202R-MV	M				●	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204L-MV	M				★	4.76	2.38	0.4	2.3
WBMTL30204R-MV	M				★	4.76	2.38	0.4	2.3

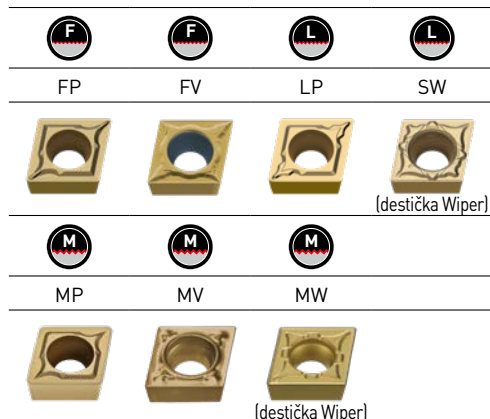
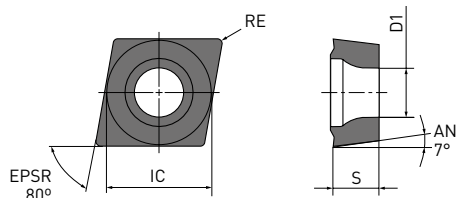
(10 destiček v jedné krabici)

CCMT

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M


CCMT



Objednací kód				MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
	F	L	M						
CCMT060202-FP	F	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FP	F	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FP	F	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FP	F	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FP	F	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-FV	F	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FV	F	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FV	F	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FV	F	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FV	F	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-LP	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LP	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LP	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-LP	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LP	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-SW	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-SW	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-SW	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-SW	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4

(10 destiček v jedné krabici)

CCMT - 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód				MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
	M								
CCMT060202-MP	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MP	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MP	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT080302-MP	M	★	★	★	★	7.94	3.18	0.2	3.4
CCMT080304-MP	M	●	★	●	★	7.94	3.18	0.4	3.4
CCMT080308-MP	M	●	★	●	★	7.94	3.18	0.8	3.4
CCMT09T302-MP	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MP	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MP	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MP	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MP	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MP	M	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV	M		●		●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV	M		●		●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060204-MW	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MW	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-MW	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MW	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MW	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MW	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5

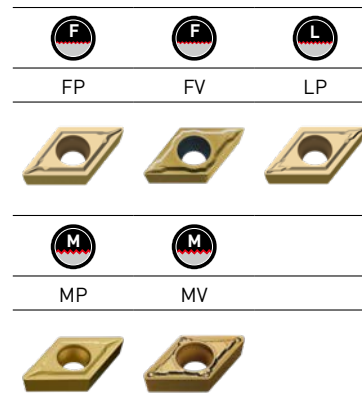
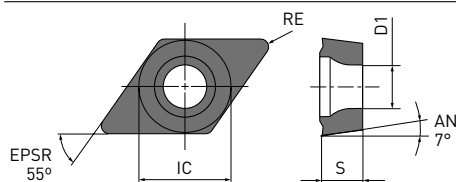
(10 destiček v jedné krabici)

DCMT

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

DCMT



Objednací kód				MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
	F	L	M						
DCMT070202-FP	F			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FP	F			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FP	F			●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FP	F			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FP	F			●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-FV	F			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FV	F			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-FV	F			●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-FV	F			●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FV	F			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FV	F			●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LP		L			●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LP		L		●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LP		L		●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LP		L		●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LP		L		●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LP		L		●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-MP			M	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MP			M	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MP			M	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MP			M	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MP			M	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MP			M	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MP			M	●	●	9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT150404-MP			M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MP			M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT150412-MP			M	●	●	12.7	4.76	1.2	5.5
DCMT070202-MV			M	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV			M	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV			M	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV			M	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV			M	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV			M	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4

(10 destiček v jedné krabici)



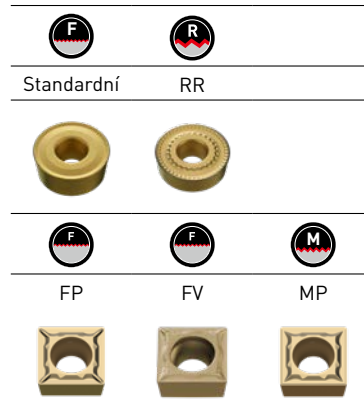
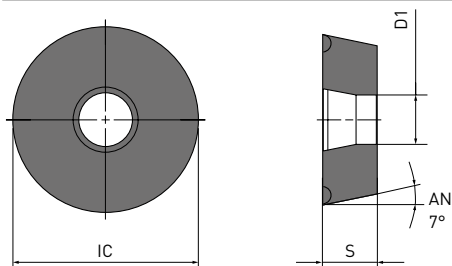
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

RCMT, RCMX, SCMT

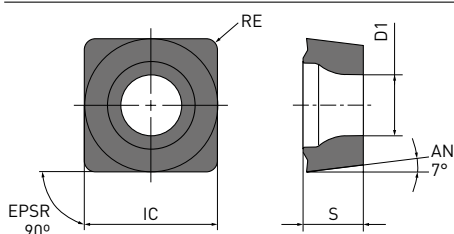
7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

RCMT, RCMX



SCMT



Objednací kód		MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●	6	2.38	—	2.8
RCMT0803M0	M	●	●	8	3.18	—	3.4
RCMX1003M0	M	●	●	10	3.18	—	3.6
RCMX1204M0	M	★	●	12	4.76	—	4.2
RCMX1606M0	M	★	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0	M	●	●	20	6.35	—	6.5
RCMX1606M0-RR	R	★	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0-RR	R	●	★	20	6.35	—	6.5
SCMT09T304-FP	F	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-FP	F	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-FV	F	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T304-LP	L	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LP	L	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MP	M	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MP	M	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MP	M	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5

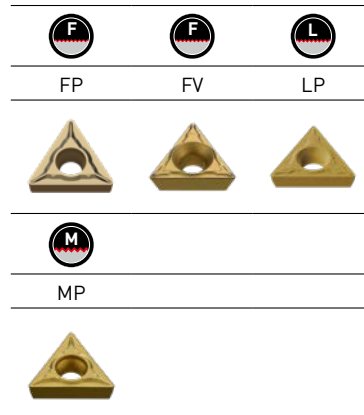
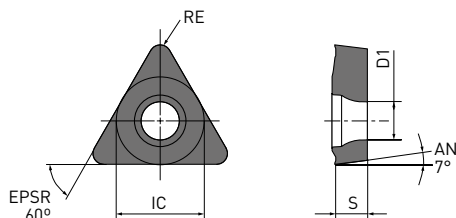
[10 destiček v jedné krabici]

TCMT

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TCMT



Objednací kód				MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
	F	L	M						
TCMT090202-FP	F			●	★	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-FP	F			●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110202-FP	F			●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-FP	F			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FP	F			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT110204-FV	F				●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FV	F				●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT090204-LP		L		●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-LP		L		●	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110204-LP		L		●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LP		L		●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LP		L		●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LP		L		●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT090204-MP			M	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MP			M	●	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-MP			M	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MP			M	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MP			M	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MP			M	●	●	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MP			M	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MP			M	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MP			M	●	●	9.525	3.97	1.2	4.4

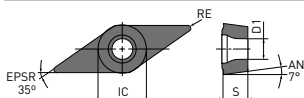
[10 destiček v jedné krabici]

VCMT, WCMT, XCMT

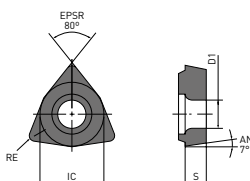
7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

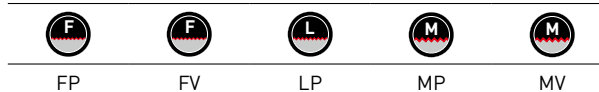
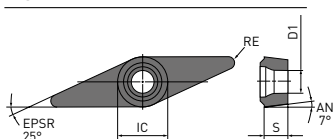
VCMT



WCMT



XCMT



Objednáací kód			MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
	F	M						
VCMT110302-FP	F		●	●	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FP	F		●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FP	F		●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FP	F		●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-FV	F			●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FV	F			●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT160404-FV	F		●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FV	F		●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-LP	L			★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-LP	L			●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110304-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LP	L		●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LP	L		●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110304-MP	M		●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-MP	M		●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MP	M		●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MP	M		●	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M			★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M			●	4.76	2.38	0.4	2.4
WCMT020102-MP	M		★	★	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MP	M		★	★	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMT040202-MP	M		★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MP	M		★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT040208-MP	M			★	6.35	2.38	0.8	2.8
WCMT06T304-MP	M		★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MP	M		★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
WCMTL30202-MP	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MP	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3
XCMT150304-SVX	F			●	6.35	3.18	0.4	2.8
XCMT150308-SVX	F			●	6.35	3.18	0.8	2.8

(10 destiček v jedné krabici)

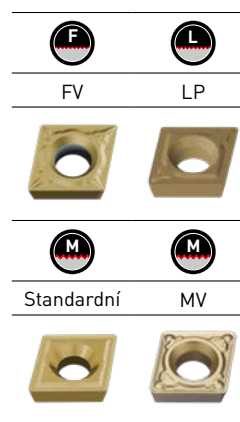
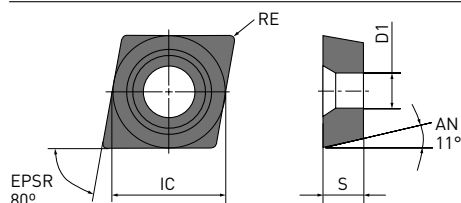



CPMH

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CPMH



Objednací kód			MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
	F	L						
CPMH080202-FV	F			★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FV	F			●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FV	F			★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FV	F			●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FV	F			●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-LP		L		●	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-LP		L		●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-LP		L		●	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-LP		L		★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-LP		L		★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204			★	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208			★	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304			★	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308			★	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MV				●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV				●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV				●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MV				●	9.525	3.18	0.8	4.5

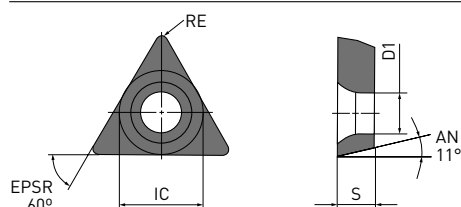
(10 destiček v jedné krabici)

TPMH

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TPMH



FV

LP



MV



Objednací kód			MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
	F	L						
TPMH080202-FV	F			★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-FV	F			★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-FV	F			★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FV	F			●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FV	F			★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FV	F			●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FV	F			●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-FV	F			●	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-FV	F			★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-FV	F			●	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-LP		L		●	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-LP		L		●	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-LP		L		★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-LP		L		●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-LP		L		★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-LP		L		●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LP		L		★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-LP		L		★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-LP		L		★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LP		L		★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-MV			M	●	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV			M	●	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-MV			M	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-MV			M	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV			M	●	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV			M	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV			M	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV			M	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV			M	●	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV			M	★	9.525	3.18	0.8	4.4

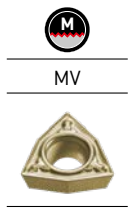
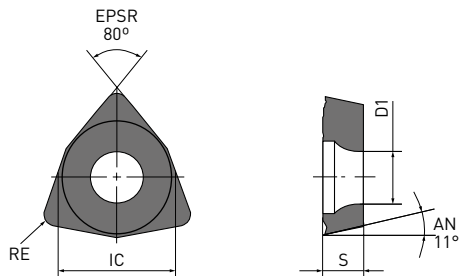
[10 destiček v jedné krabici]


WPMT

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WPMT



Objednací kód		MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
WPMT040202-MV	M		●	6.35	2.38	0.2	2.8
WPMT040204-MV	M		★	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M		★	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M		●	9.525	3.18	0.8	4.4

[10 destiček v jedné krabici]

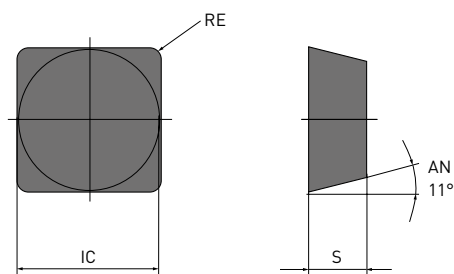
36 

SPMR, SPMN, TPMR, TPMN

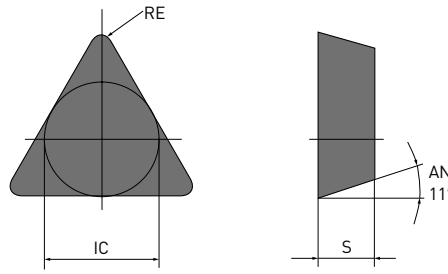
11° POZITIVNÍ DESTIČKY (BEZ DÍRY)



Třída M

SPMR, SPMN



TPMR, TPMN



Objednací kód	 	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
SPMR090304	L	★	★	9.525	3.18	0.4	-
SPMR090308	L	●	★	9.525	3.18	0.8	-
SPMR120304	L	●	★	12.7	3.18	0.4	-
SPMR120308	L	●	★	12.7	3.18	0.8	-
SPMN090308	—	★		9.525	3.18	0.8	-
SPMN120304	—	★		12.7	3.18	0.4	-
SPMN120308	—	●		12.7	3.18	0.8	-
SPMN120312	—	●		12.7	3.18	1.2	-
TPMR110304	L	●	★	6.35	3.18	0.4	-
TPMR110308	L	●	★	6.35	3.18	0.8	-
TPMR160304	L	●	★	9.525	3.18	0.4	-
TPMR160308	L	●	★	9.525	3.18	0.8	-
TPMR160312	L	●	★	9.525	3.18	1.2	-
TPMN110304	—	●		6.35	3.18	0.4	-
TPMN110308	—	★		6.35	3.18	0.8	-
TPMN160304	—	●		9.525	3.18	0.4	-
TPMN160308	—	●		9.525	3.18	0.8	-
TPMN160312	—	★		9.525	3.18	1.2	-
TPMN220404	—	★		12.7	4.76	0.4	-
TPMN220408	—	★		12.7	4.76	0.8	-
TPMN220412	—	★		12.7	4.76	1.2	-

[10 destiček v jedné krabici]

ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)



Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Nástrojový materiál	Vc	f	ap
P Nelegovaná a legovaná ocel	180–280HB	●	L MC6115 LP	250–480	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6125 LP	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6115 SH	250–480	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6125 SH	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6115 SA	250–480	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6125 SA	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6115 SW	250–480	0.10–0.50	0.30–2.50
		●	L MC6125 SW	275–425	0.10–0.50	0.30–2.50
		●	M MC6115 MP	230–440	0.16–0.50	0.30–4.00
		●	M MC6125 MP	250–390	0.16–0.50	0.30–4.00
		●	M MC6115 MA	230–440	0.2–0.500	0.30–4.00
		●	M MC6125 MA	250–390	0.20–0.50	0.30–4.00
		●	M MC6115 Std	230–440	0.25–0.60	1.50–5.00
		●	M MC6125 Std	250–390	0.25–0.60	1.50–5.00
		●	M MC6115 MW	230–440	0.20–0.60	0.90–4.00
		●	M MC6125 MW	250–390	0.20–0.60	0.90–4.00
		●	R MC6115 RP	215–415	0.25–0.60	1.50–6.00
		●	R MC6125 RP	235–370	0.25–0.60	1.50–6.00
		●	R MC6115 GH	215–415	0.25–0.60	1.50–6.00
		●	R MC6125 GH	235–370	0.25–0.60	1.50–6.00
		●	L MC6115 LP	250–480	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6125 LP	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6115 SH	250–480	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6125 SH	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6115 SA	250–480	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6125 SA	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00
		●	L MC6115 SW	250–480	0.10–0.50	0.30–2.50
		●	L MC6125 SW	275–425	0.10–0.50	0.30–2.50
		●	M MC6125 MP	250–390	0.16–0.50	0.30–4.00
		●	M MC6115 MP	230–440	0.16–0.50	0.30–4.00
		●	M MC6125 MA	250–390	0.20–0.50	0.30–4.00
		●	M MC6115 MA	230–440	0.20–0.50	0.30–4.00
		●	M MC6125 MH	250–390	0.20–0.55	1.00–4.00
		●	M MC6115 MH	230–440	0.20–0.55	1.00–4.00
●	M MC6125 Std	250–390	0.25–0.60	1.50–5.00		
●	M MC6115 Std	230–440	0.25–0.60	1.50–5.00		
●	M MC6125 MW	250–390	0.20–0.60	0.90–4.00		
●	M MC6115 MW	230–440	0.20–0.60	0.90–4.00		
●	R MC6125 RP	235–370	0.25–0.60	1.50–6.00		
●	R MC6115 RP	215–415	0.25–0.60	1.50–6.00		
●	R MC6125 GH	235–370	0.25–0.60	1.50–6.00		
●	R MC6115 GH	215–415	0.25–0.60	1.50–6.00		

1. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky			Nástrojový materiál		Vc	f	ap
			F	L					
P Nelegovaná a legovaná ocel	180–280HB	+	L	MC6125	LP	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00	
		+	L	MC6125	SH	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00	
		+	L	MC6125	SA	275–425	0.10–0.40	0.30–2.00	
		+	M	MC6125	MP	250–390	0.16–0.50	0.30–4.00	
		+	M	MC6125	MA	250–390	0.20–0.50	0.30–4.00	
		+	M	MC6125	MH	250–390	0.20–0.55	1.00–4.00	
		+	M	MC6125	Std	250–390	0.25–0.60	1.50–5.00	
		+	M	MC6125	MW	250–390	0.20–0.60	0.90–4.00	
		+	R	MC6125	RP	235–370	0.25–0.60	1.50–6.00	
+	R	MC6125	GH	235–370	0.25–0.60	1.50–6.00			

ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

5° 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Nástrojový materiál	Vc	f	ap		
Nízkouhlikové oceli	≤180HB	●	F	MC6115	FP	295–570	0.04–0.20	0.20–0.90
		●	F	MC6115	FV	295–570	0.04–0.20	0.20–0.90
		●	L	MC6115	LP	295–570	0.06–0.25	0.20–1.00
		●	L	MC6115	SW	295–570	0.06–0.24	0.20–1.50
		●	M	MC6115	MP	245–475	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M	MC6115	MV	245–475	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M	MC6115	MW	245–475	0.10–0.35	0.80–2.50
		✚	F	MC6125	FP	320–505	0.04–0.20	0.20–0.90
		✚	F	MC6125	FV	320–505	0.04–0.20	0.20–0.90
		✚	L	MC6125	LP	320–505	0.06–0.25	0.20–1.00
		✚	L	MC6125	SV	320–505	0.06–0.25	0.20–1.00
		✚	L	MC6125	SW	320–505	0.06–0.24	0.20–1.50
		✚	M	MC6125	MP	270–420	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	M	MC6125	MV	270–420	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	M	MC6125	MW	270–420	0.10–0.35	0.80–2.50
		P Nelegovaná a legovaná ocel	180–280HB	●	F	MC6115	FP	220–420
●	F			MC6115	FV	220–420	0.04–0.20	0.20–0.90
●	L			MC6115	LP	220–420	0.06–0.25	0.20–1.00
●	L			MC6115	SW	220–420	0.06–0.24	0.20–1.50
●	M			MC6125	MP	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
●	M			MC6115	MP	180–350	0.08–0.30	0.30–2.00
●	M			MC6125	MV	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
●	M			MC6115	MV	180–350	0.08–0.30	0.30–2.00
●	M			MC6115	MW	180–350	0.10–0.35	0.80–2.50
✚	F			MC6125	FP	240–370	0.04–0.20	0.20–0.90
✚	F			MC6125	FV	240–370	0.04–0.20	0.20–0.90
✚	L			MC6125	LP	240–370	0.06–0.25	0.20–1.00
✚	L			MC6125	SV	240–370	0.06–0.25	0.20–1.00
✚	L			MC6125	SW	240–370	0.06–0.24	0.20–1.50
✚	M			MC6125	MP	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
✚	M			MC6125	MV	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
Nelegovaná a legovaná ocel	280–350HB	●	F	MC6115	FP	155–295	0.04–0.20	0.20–0.90
		●	F	MC6115	FV	155–295	0.04–0.20	0.20–0.90
		●	L	MC6115	LP	155–295	0.06–0.25	0.20–1.00
		●	M	MC6115	MP	130–245	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M	MC6115	MV	130–245	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	F	MC6125	FP	170–265	0.04–0.20	0.20–0.90
		✚	F	MC6125	FV	170–265	0.04–0.20	0.20–0.90
		✚	L	MC6125	LP	170–265	0.06–0.25	0.20–1.00
		✚	M	MC6125	MP	140–220	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	M	MC6125	MV	140–220	0.08–0.30	0.30–2.00

ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Nástrojový materiál	Vc	f	ap
Nízkouhlikové oceli	≤180HB	●	F MC6125 FV	320–505	0.04–0.20	0.20–0.90
		●	L MC6125 LP	320–505	0.06–0.25	0.20–1.00
		●	L MC6115 R-Std	245–475	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M MC6125 MV	270–420	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M MC6115 MV	245–475	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M MC6125 R-Std	270–420	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	L MC6125 LP	320–505	0.06–0.25	0.20–1.00
		✚	L MC6125 R-Std	270–420	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	M MC6125 MV	270–420	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	M MC6125 R-Std	270–420	0.08–0.30	0.30–2.00
Nelegovaná a legovaná ocel	180–280HB	●	F MC6125 FV	240–370	0.04–0.20	0.20–0.90
		●	L MC6125 LP	240–370	0.06–0.25	0.20–1.00
		●	L MC6115 R-Std	180–350	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	L MC6125 R-Std	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M MC6125 MV	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M MC6115 R-Std	180–350	0.08–0.30	0.30–2.00
		●	M MC6125 R-Std	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	L MC6125 LP	240–370	0.06–0.25	0.20–1.00
		✚	L MC6125 R-Std	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
		✚	M MC6125 MV	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00
✚	M MC6125 R-Std	200–310	0.08–0.30	0.30–2.00		

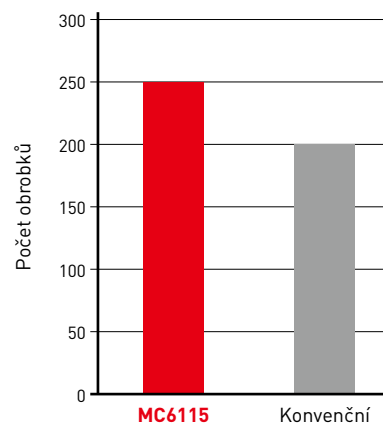
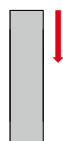
- Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.
- Pomocí QR kódu získáte brožuru s doporučenými podmínkami pro břitovou destičku pro držák profilu XCMT.



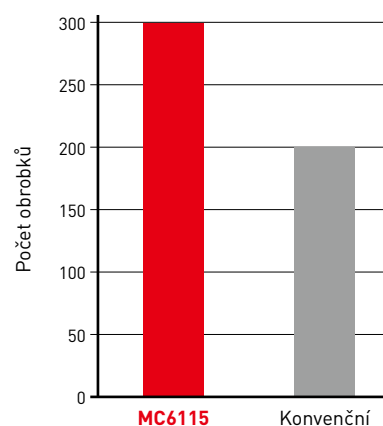
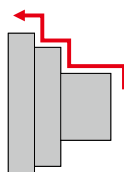
MC6115

PŘÍKLADY POUŽITÍ

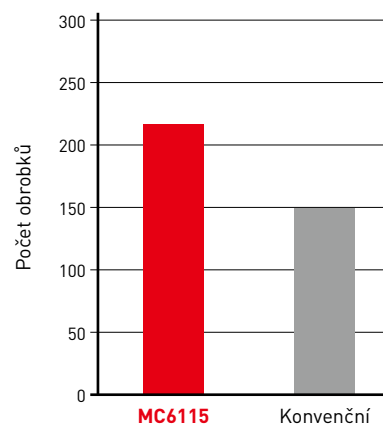
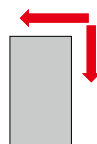
Nástroj	WNMG080412-MP
Materiál	DIN 20MnCr5
Komponenta	Strojní součásti
Použití	Čelní soustružení
Vc (m/min)	235
f (mm/ot.)	0.35
ap (mm)	1.0
Řežný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Jakostní třída MC6115 ve srovnání s běžným produktem dosahovala dlouhou životnost nástroje s vynikající odolností proti opotřebení a stabilním řezem.



Nástroj	WNMG080408-MP
Materiál	DIN 41Cr4
Komponenta	Náboj
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.25-0.35
ap (mm)	1-2.5
Řežný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Špičková odolnost proti opotřebení ve srovnání s běžnými produkty znamená prodloužení životnosti nástroje.



Nástroj	DNMG150612-SA
Materiál	Ložisková ocel
Komponenta	Ložiskové díly
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	260
f (mm/ot.)	0.3-0.35
ap (mm)	0.5
Řežný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Extrémní odolnost vůči vydrolování dosáhla 150 % životnosti nástroje a umožnila snadnou identifikaci opotřebení.



Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

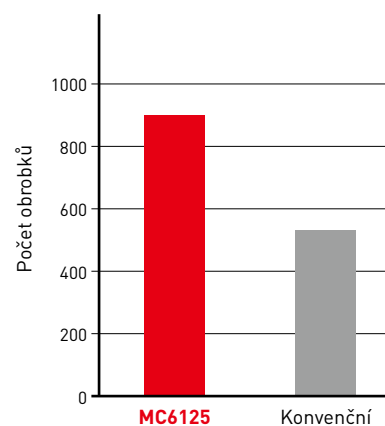
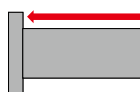
MC6125

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Nástroj	CNMG120408-MA
Materiál	C45
Součást	Díly šestihranné tyče
Použití	Přerušované dokončovací soustružení
Vc (m/min)	150
f (mm/ot.)	0.2
ap (mm)	2.0, 1.6
Řezný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

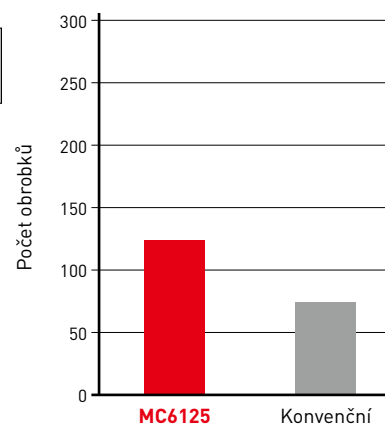
Konvenční produkty se po vydrolování lámaly, ale řada MC6125 generovala dobré tvary třísky a zajistila delší životnost nástroje.



Nástroj	DNMG150412-SH
Materiál	DIN C50E
Použití	Přerušované dokončovací soustružení
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.2
Řezný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

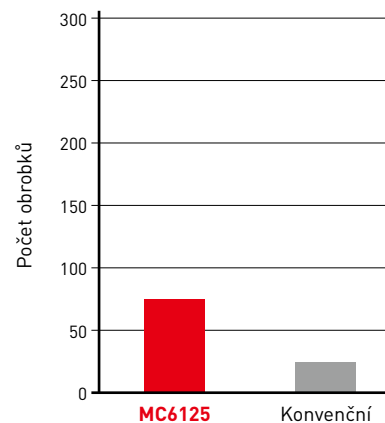
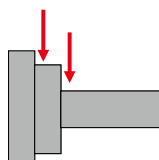
Řada MC6125 zajistila stabilní řez a 1.5krát delší životnost nástroje než běžné produkty.



Nástroj	CNMG120412-RP
Materiál	DIN 34CrMo4
Součást	Díly příruby
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

Konvenční produkty obráběly nekonzistentní počet komponent. Destička MC6125 byla konzistentnější a zlepšila životnost nástroje.



Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘

