

MB4120

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PKNB PRO SLINUTÉ SLITINY A LITINY



MB4120

VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST PROTI LOMU A STABILITA ZAJIŠŤUJÍCÍ ZVÝŠENÍ PRODUKTIVITY PRÁCE



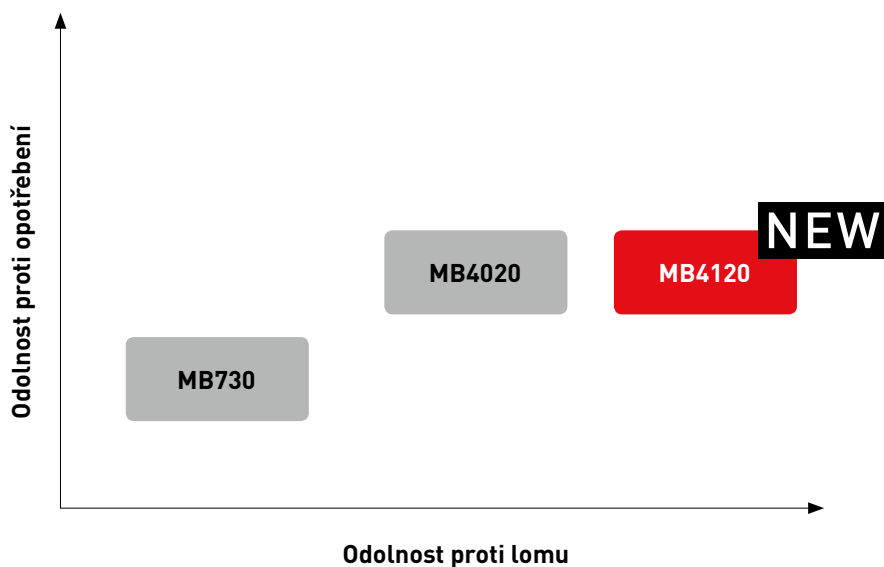
Zvýšení obsahu částic PKNB a pevnosti pojiva umožňuje použití k obrábění celé řady slinutých materiálů.

VYSOKÁ ODOLNOST PROTI LOMU

Jemné částice PKNB zvyšují pevnost břitů. Vysoká odolnost proti lomu umožňuje stabilní výkon dokonce i při přerušovaném obrábění.

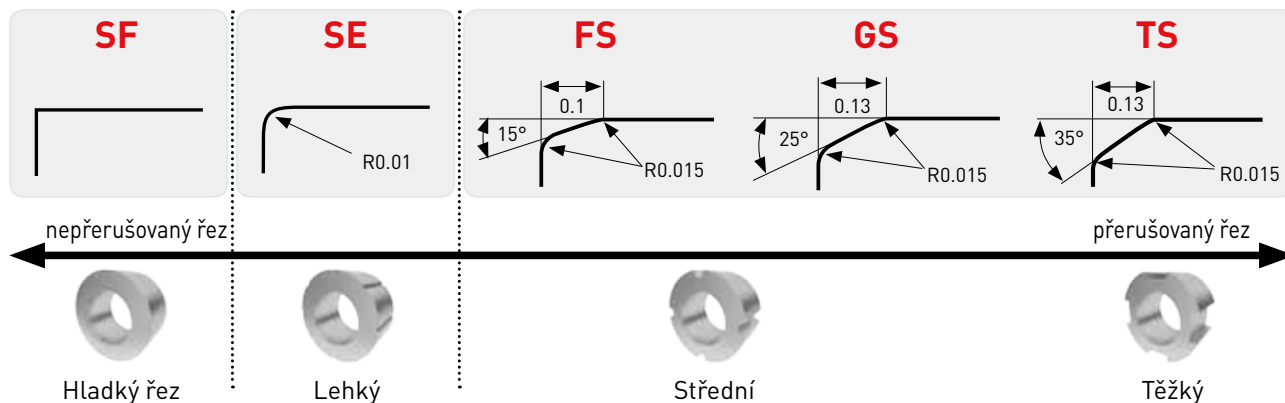
VYSOKÁ ADHEZNÍ PEVNOST JEMNÝCH ČÁSTIC PKNB

Optimalizace podmínek slinování posiluje adhezi mezi jemnými částicemi PKNB. Tím se zvyšuje odolnost proti lomu i opotřebení.



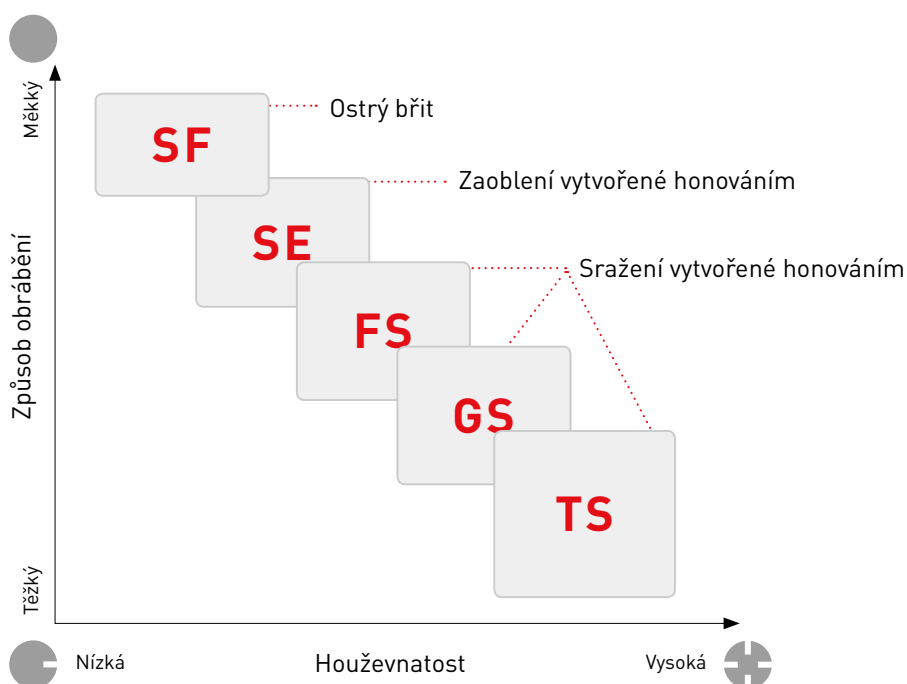
GEOMETRIE

PŘÍPRAVA BŘITU



ŠIROKÝ ROZSAH PŘÍPRAVY HRANY (HONOVÁNÍ)

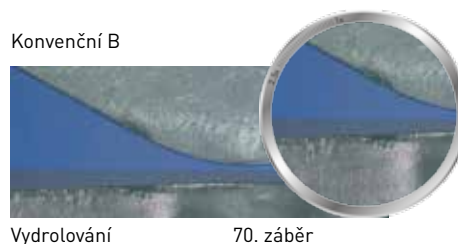
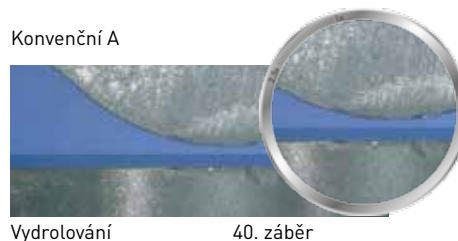
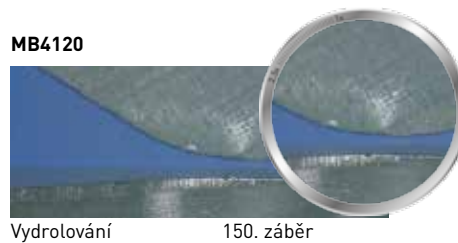
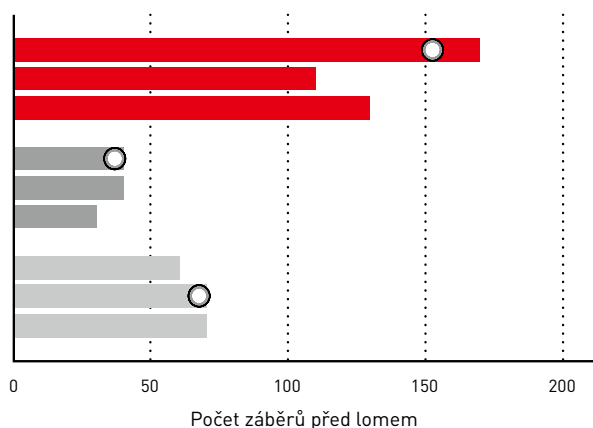
Honovací typ SF nabízí ostřejší břit, což vede ke snížení řezného odporu a vzniku otřepů, a zároveň poskytuje zlepšení při dokončování povrchů komponent. Typ SF představuje první obecné doporučení, ale pro zvýšení pevnosti břitů a odolnosti proti vydrolování jsou k dispozici honovací typy SE, FS, GS a TS.



ZVÝŠENÁ ODOLNOST PROTI LOMU BĚHEM NÁROČNÉHO PŘERUŠOVANÉHO OBRÁBĚNÍ

Srovnání odolnosti proti lomu během přerušovaného čelního soustružení velmi pevné slinuté slitiny.

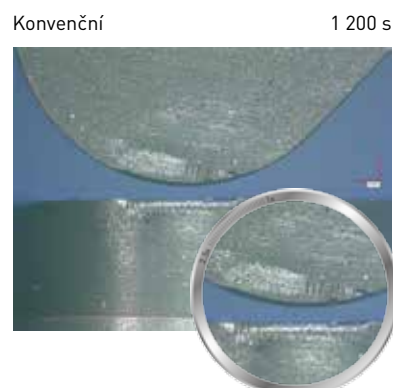
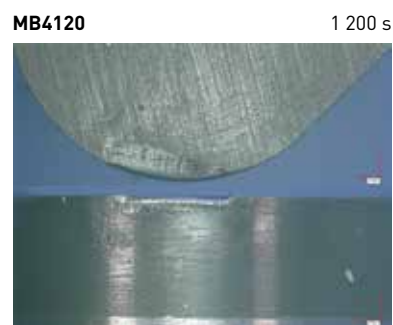
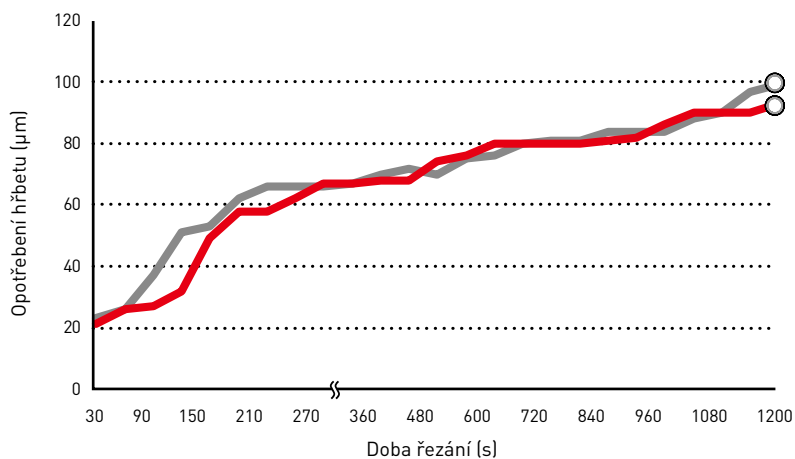
Materiál	Vysokopevnostní slinutá slitina
Destička	NP-TNGA160408SE3
Rezná rychlost Vc (m/min)	150
Posuv na ot. fr (mm/ot.)	0.15
Hloubka řezu ap (mm)	0.1
Způsob obrábění	Mokrý řez



SROVNÁNÍ PLYNULÉHO OBRÁBĚNÍ DIN GG25

Vynikající odolnost proti lomu ve srovnání s běžnými produkty.

Materiál	DIN GG25 (Perlite)
Destička	NP-TNGA160408SF3
Rezná rychlost Vc (m/min)	800
Posuv na ot. fr (mm/ot.)	0.1
Hloubka řezu ap (mm)	0.2
Způsob obrábění	Suché obrábění




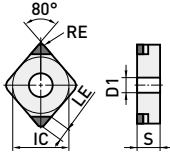

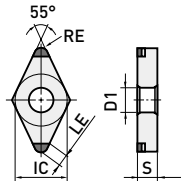
- MB4120
- Konvenční A
- Konvenční B

MB4120

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G třída

Objednací kód	MB4020	MB4120 NEW	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie	
NP-CNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9	NEW PETIT CUT	 	
NP-CNGA120408SF2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-CNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9			
NP-CNGA120408SE2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-CNGA120404FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9			
NP-CNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-CNGA120404GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9			
NP-CNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-CNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9			
NP-CNGA120408TS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-DNGA150404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	NEW PETIT CUT		 
NP-DNGA150408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612SF2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612SE2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150408FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412FS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612FS2	▲	●	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150408GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604GS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608GS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612GS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612TS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			

MB4120

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G třída

Objednací kód	MB4020	MB4120 NEW	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie	
NP-SNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-SNGA120408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-TNGA160404SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	NEW PETIT CUT		
NP-TNGA160408SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412SF3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412SE3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404FS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408FS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412FS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404GS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408GS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412GS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412TS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			

MB4120

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G třída

Objednací kód	MB4020	MB4120 NEW	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie	
NP-VNGA160404SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5	NEW PETIT CUT		
NP-VNGA160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404FS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-WNGA080408SF3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-WNGA080408SE3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408FS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408GS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408TS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			

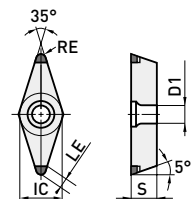
MB4120

POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G třída

Objednací kód	MB4020	MB4120 NEW	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-VBGW110304SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5	NEW PETIT CUT	
NP-VBGW110308SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SF2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SE2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		



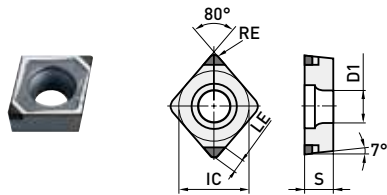
MB4120

POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K H

G třída

Objednací kód	MB4020	MB4120 NEW	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie
NP-CCGW060202SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8	NEW PETIT CUT	
NP-CCGW060204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302FS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060208TS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T308TS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		



MB4120

POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G třída

Objednací kód	MB4020	MB4120 NEW	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie	
NP-DCGW070204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-DCGW070208SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0			
NP-DCGW11T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5			
NP-DCGW11T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1			
NP-DCGW11T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0			
NP-DCGW070204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1			
NP-DCGW070208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0			
NP-DCGW11T302SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5			
NP-DCGW11T304SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1			
NP-DCGW11T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0			
NP-DCGW070204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1			
NP-DCGW070208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0			
NP-DCGW11T302FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5			
NP-DCGW11T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1			
NP-DCGW11T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0			
NP-DCGW070204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1			
NP-DCGW070208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0			
NP-DCGW11T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5			
NP-DCGW11T304GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1			
NP-DCGW11T308GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0			
NP-TCGW110204SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6	NEW PETIT CUT		
NP-TCGW110208SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8			
NP-TCGW110204SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6			
NP-TCGW110208SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8			
NP-TCGW110204FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6			
NP-TCGW110208FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8			
NP-TCGW110204GS3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6			

MB4120

POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

K **H**

G třída

Objednací kód	MB4020	MB4120 NEW	Břity	IC	S	RE	D1	LE	Tvar destičky	Geometrie	
NP-CPGB080202SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8	NEW PETIT CUT		
NP-CPGB080204SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9			
NP-CPGB090302SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8			
NP-CPGB090304SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9			
NP-CPGB090308SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1			
NP-CPGB080202FS2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8			
NP-CPGB080204FS2	▲	●	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9			
NP-CPGB090302FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8			
NP-CPGB090304FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9			
NP-CPGB090308FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1			
NP-TPGB090202SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5	NEW PETIT CUT		
NP-TPGB090204SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6			
NP-TPGB110302SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5			
NP-TPGB110304SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6			
NP-TPGB110308SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8			
NP-TPGB090202SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5			
NP-TPGB090204SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6			
NP-TPGB110302SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5			
NP-TPGB110304SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6			
NP-TPGB110308SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8			
NP-TPGB090202FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5			
NP-TPGB090204FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6			
NP-TPGB110302FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5			
NP-TPGB110304FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6			
NP-TPGB110308FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8			
NP-TPGB090202GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5			
NP-TPGB090204GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6			
NP-TPGB110302GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5			
NP-TPGB110304GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6			
NP-TPGB110308GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8			

MB4120

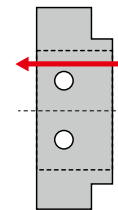
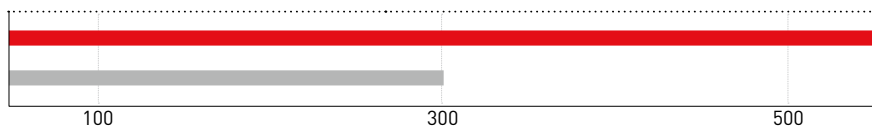
DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Materiál	Způsob obrábění	Nástrojový materiál	f (mm/rev)	ap (mm)	Vc (m/min)
Obecné slinuté slitiny	Suché, mokrě		≤0.2	≤0.3	100 - 300
H Vysokopevnostní slinuté slitiny	Suché, mokrě	MB4120	≤0.2	≤0.3	100 - 225
Kalené slinuté slitiny	Suché, mokrě		≤0.2	≤0.3	100 - 175
K Šedé litiny	Suché, mokrě	MB4120	≤0.2	≤0.3	210 - 300

PŘÍKLADY POUŽITÍ

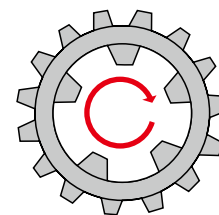
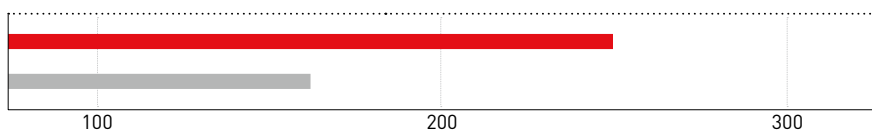
Destička	NP-DCGW11T308SF2
Materiál obrobku	Všeobecné slituté slitiny
Komponent	Pouzdro (přerušované vrtání)
Rezná rychlost Vc (m/min)	200
Posuv f (mm/ot.)	0.07
Hloubka řezu ap (mm)	0.2
Způsob obrábění	Mokrý řez

Výsledky Dvojnásobná životnost nástroje ve srovnání s konvenčními produkty.



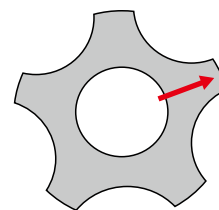
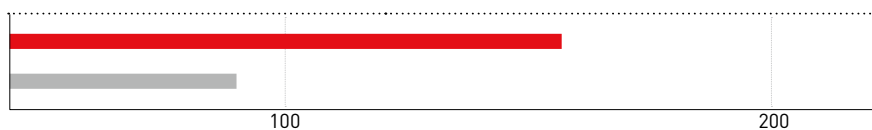
Destička	NP-DCGW11T308SF2
Materiál obrobku	Všeobecné slituté slitiny
Komponent	Kryt (přerušované vrtání)
Rezná rychlost Vc (m/min)	180
Posuv f (mm/ot.)	0.25
Hloubka řezu ap (mm)	0.2-0.3
Způsob obrábění	Mokrý řez

Výsledky Dvojnásobná životnost nástroje ve srovnání s konvenčními produkty.



Destička	NP-DCGW11T308SF2
Materiál obrobku	Slitiná slitina na bázi železa (60HRB) Ra < 1,0 μm
Komponent	Pastorek (přerušované čelní soustružení)
Rezná rychlost Vc (m/min)	200
Posuv f (mm/ot.)	0.04-0.05
Hloubka řezu ap (mm)	0.4
Způsob obrábění	Mokrý řez

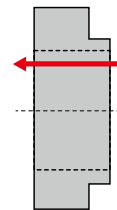
Výsledky Ve srovnání s konvenčními produkty bylo dosaženo kvalitního dokončení povrchu a 2,5krát delší životnosti nástroje.



Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

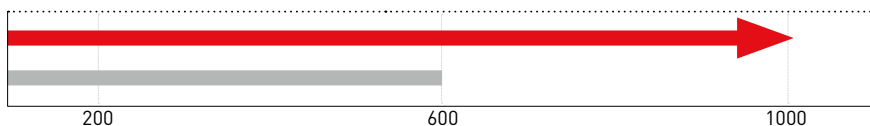
PŘÍKLADY POUŽITÍ

Destička	NP-TNGA160408SF3
Materiál obrobku	Vysokopevnostní slitinová slitina
Komponent	Zub ozubeného kola (plynulé vrtání)
Rezná rychlost Vc (m/min)	250
Posuv f (mm/ot.)	0.1
Hloubka řezu ap (mm)	0.1
Způsob obrábění	Mokrý řez

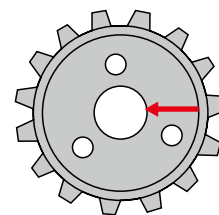


Výsledky

Ve srovnání s konvenčními produkty bylo menší opotřebení hřbetu a destičku bylo možné používat dál.

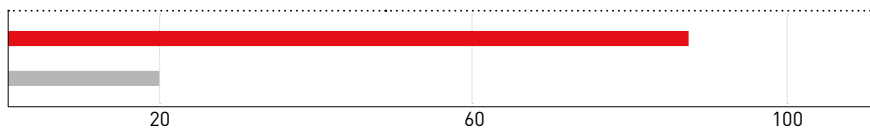


Destička	NP-TNGA160408SE3
Materiál obrobku	Všeobecné slitinové slitiny
Komponent	Zub ozubeného kola (přerušované čelní soustružení)
Rezná rychlost Vc (m/min)	240
Posuv f (mm/ot.)	0.12
Hloubka řezu ap (mm)	0.05
Způsob obrábění	Mokrý řez

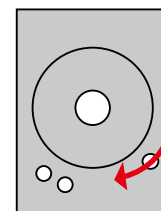


Výsledky

Ve srovnání s konvenčními cermetovými produkty bylo dosaženo kvalitnějšího dokončení povrchu a více než 4krát delší životnosti nástroje.

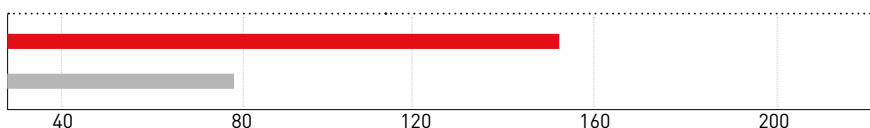


Destička	NP-CNGA120408SF2
Materiál obrobku	Litiny
Komponent	Mechanické díly (přerušované čelní soustružení)
Rezná rychlost Vc (m/min)	600
Posuv f (mm/ot.)	0.175-0.25
Hloubka řezu ap (mm)	0.15-0.2
Způsob obrábění	Suché obrábění



Výsledky

Nedošlo k abnormálnímu poškození a bylo dosaženo více než 1,5krát delší životnosti nástroje.

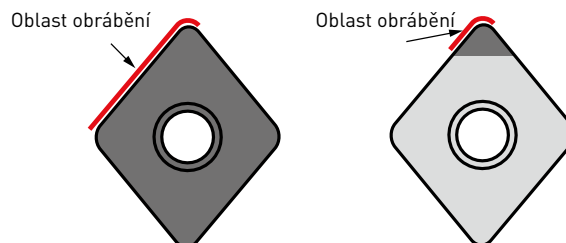


Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

MB4020

PKNB PO CELÉ PLOŠE ČELA

Destičky s PKNB po celé ploše čela a destičky z monolitního PKNB lze používat pro větší hloubky řezu a srážení hran, pro které se konvenční destičky s PKNB na pájené špičce nehodí.



Objednáací kód	MB4020	MB4120	Břity	IC	S	RE	D1	Tvar destičky	Geometrie
CCGW060202FS	★	—	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
CCGW060204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
CCGW060208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
CCGW09T304FS	★	—	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
CCGW09T308FS	★	—	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
DCGW070204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
DCGW070208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
TCGW090204FS	★	—	3	5.56	2.38	0.4	2.5		
TCGW090208FS	★	—	3	5.56	2.38	0.8	2.5		
TCGW110204FS	★	—	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
TCGW110208FS	★	—	3	6.35	2.38	0.8	2.8		

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

ŘEZNÉ PODMÍNKY PRO PLNÉ ČELO

Materiál	Způsob obrábění	Nástrojový materiál	f (mm/rev)	ap (mm)	Vc (m/min)				
					100	150	200	250	300
H	Suché, mokré	MB4020	-0.2	-0.3 [-2.0]	[100, 150, 200, 250]				
					[100, 150, 200, 250]				
	Suché, mokré	MB4020	-0.2	-0.3 [-2.0]	[100, 150, 200, 250]				
K	Suché, mokré	MB4020	-0.4	-0.5 [-2.0]	[250, 500, 750, 1000, 1250]				
					Suchý	MB4020	-0.15	-0.5 [-2.0]	[500, 750, 1000, 1250]

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

mitsubishi MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmevalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com


DISTRIBUTED BY:

┌

┐

└

┘

Objednací kód: B246CZ 

Publikováno: 2018.10 (0), vytištěno v Německu