

---

# ŘADA MC6000

---

ŘADA DESTIČEK Z NÁSTROJOVÉHO MATERIÁLU  
DLE ISO PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

---

POSOUVÁME  
HRANICE  
OBRÁBĚNÍ  
OCELI



**MITSUBISHI**  
MITSUBISHI MATERIALS

# ŘADA MC6000

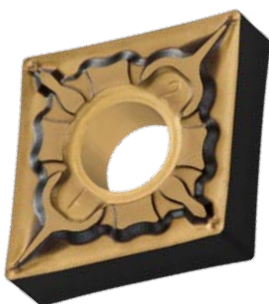
## ŘADA DESTIČEK PODLE ISO PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI



### MC6015

#### PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI PŘI VYSOKÝCH ŘEZNÝCH RYCHLOSTECH

Nabízí mimořádnou tepelnou odolnost i odolnost proti opotřebení při vysokých rychlostech řezu. Posílená odolnost proti opotřebení zajišťuje lepší stabilitu a delší životnost nástroje pro dosažení maximální efektivity.



### MC6025

#### PRO VÍCEÚČELOVÉ SOUSTRUŽENÍ OCELI

Optimální povlak zabraňující opotřebení hřbetu a čela znamená, že nástrojový materiál destiček MC6025 je stabilní i všestranný a je první volbou pro obecné použití při soustružení oceli.



### MC6035

#### PRO PŘERUŠOVANÉ I NÍZKORYCHLOSTNÍ SOUSTRUŽENÍ OCELI

Při přerušovaném řezu dochází k rozptýlení rázového namáhání, aby se předešlo vzniku prasklin. Tím je dosaženo optimální rovnováhy mezi odolností proti lomu a tvorbě nárůstků při nízkých rychlostech řezu.

### KRITÉRIA VÝBĚRU

| Obráběný materiál | Způsob obrábění | Nástrojový materiál | ISO Kódy kategorií | Aplikační rozsah  |
|-------------------|-----------------|---------------------|--------------------|-------------------|
| P Ocel            | Plynulý řez     | MC6015              | P01                | MC6015            |
|                   |                 |                     | P10                |                   |
|                   | Přerušovaný řez | MC6025              | P20                | MC6025            |
|                   |                 | MC6035              | P40                | MC6035 <b>NEW</b> |

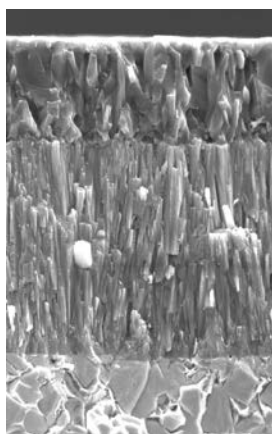
# MC6025

## MULTIFUNKČNÍ NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PRO OCELI



### CHARAKTERISTIKY

Ideální rovnováha mezi odolností proti opotřebení a odolností proti lomu pro širokou škálu aplikací.

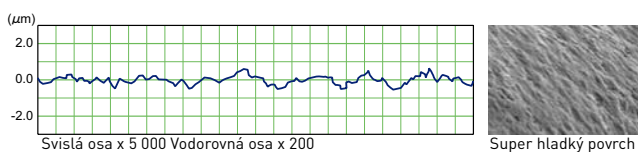


Povlak brání opotřebení hřbetu a čela.  
Vylepšený povrch povlaku zvyšuje odolnosti proti tvorbě nárustků.  
Brání tvorbě abnormálních lomů a vylamování návarů.

### SROVNÁNÍ DRSNOSTI POVRCHU POVLAKU

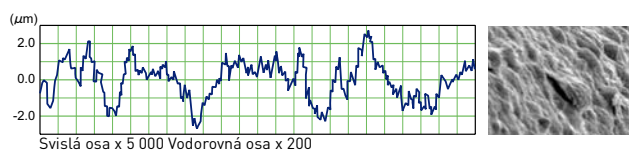
Černý extra rovnoměrný potah tvoří extrémně hladký povrch a současně zlepšuje drsnost povrchu. Díky tomu je dosaženo vynikající odolnosti proti adhezi, nadměrnému poškození a vylamování návarů.

#### MC6025



[Zvětšená fotografie]  
Vlastnosti povrchu utvařeče třísky.

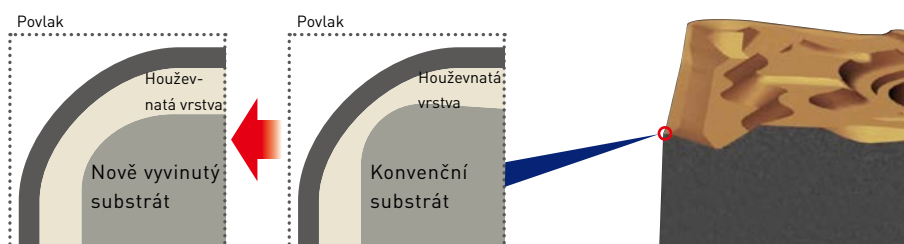
#### KONVENČNÍ



[Zvětšená fotografie]  
Vlastnosti povrchu utvařeče třísky.

### SUBSTRÁT S VYLEPŠENOU HOUŽEVNATOU VRSTVOU

Materiál destiček MC6025 zajišťuje houževnatou vrstvu hrany, která výrazně snižuje vytváření prasklin a lomů.



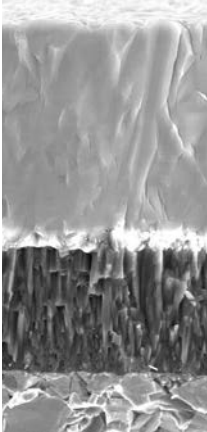
# MC6015

## PRO VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ



### CHARAKTERISTIKY

Nabízí mimořádnou odolnost proti opotřebení a trvanlivost při vysokých rychlostech řezu.



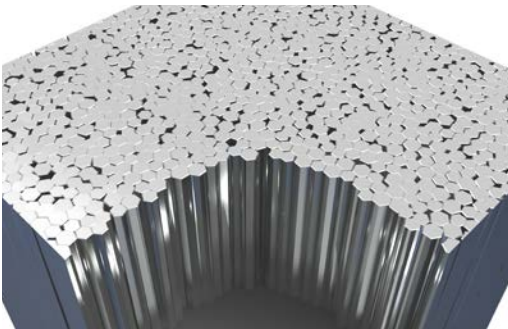
MC6015

Výrazně lepší odolnosti proti opotřebení lze dosáhnout i při vysokých teplotách díky zesílené vrstvě Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.

### TECHNOLOGIE POVLAČOVÁNÍ S NANOSTRUKTUROU

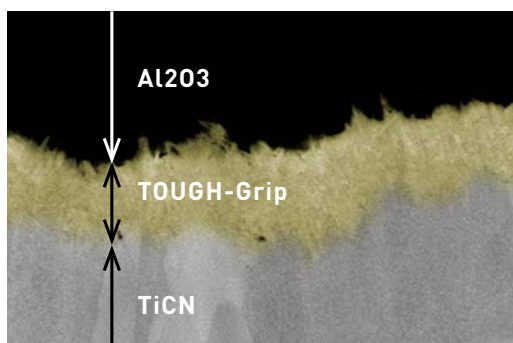
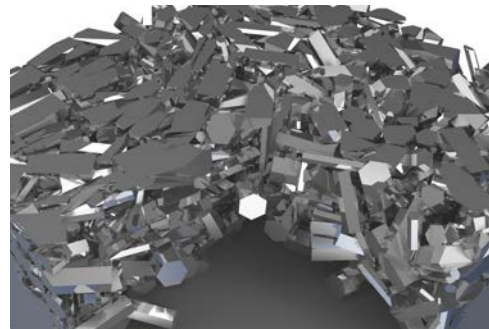
Optimalizovaný růst krystalů, technologie nanostrukturálního povlakování, poskytuje vynikající odolnost vůči opotřebení a vydrolování.

Obrázek povlakování s nanostrukturou



Optimalizovaný růst krystalů

Obrázek konvenčního povlakování



Silný a pevný povlak

### TOUGH-Grip

Rozhraní mezi vrstvami je řízeno na nanoúrovni, což umožňuje ve vrstvě TOUGH-Grip dosáhnout mimořádně vysokých úrovní přilnavosti zabraňující štěpení.

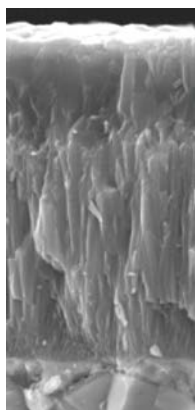
# MC6035 **NEW**

## PRO PŘERUŠOVANÝ A NÍZKORYCHLOSTNÍ ŘEZ



### CHARAKTERISTIKY

Nabízí vyšší spolehlivost při přerušovaném řezu.



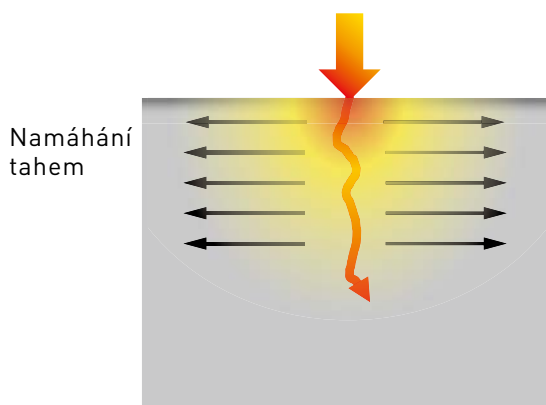
MC6035

Hladký povrch povlaku zajišťuje vynikající odolnost proti tvorbě nárůstků.  
Zesílená vrstva TiCN poskytuje vynikající odolnost proti opotřebení pro mimořádnou stabilitu.

### PREVENCE ABNORMÁLNÍCH LOMŮ

Snížení namáhání tahem v povlakové vrstvě brání vzniku prasklin způsobených rázovým namáháním při přerušovaném řezu.

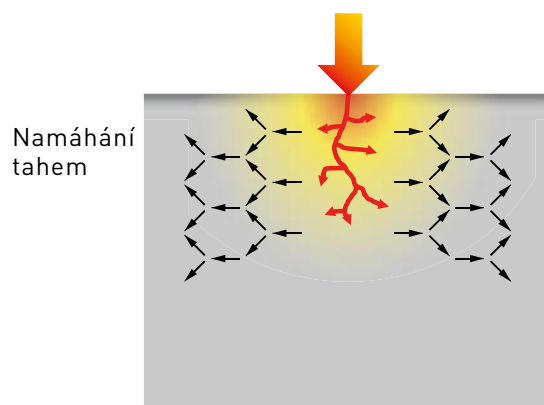
Rázové namáhání při přerušovaném řezu



**BĚŽNÝ POVLAK**

U konvenčních výrobků může během přerušovaného řezu docházet k lomům vlivem přenosu tahového napětí hlouběji do povlakové vrstvy.

Rázové namáhání při přerušovaném řezu

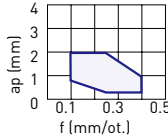
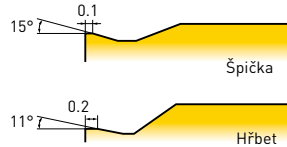
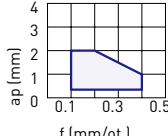
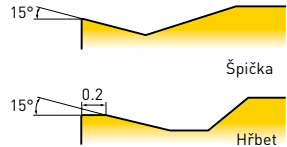
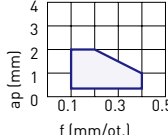
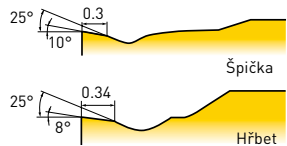
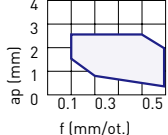
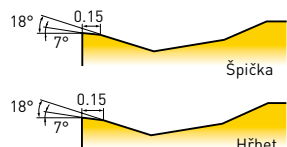
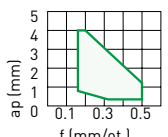
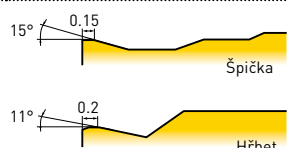
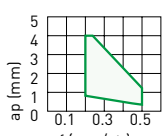
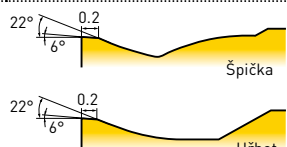
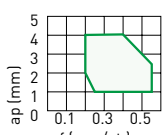
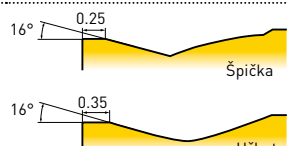
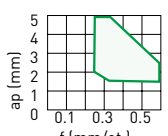
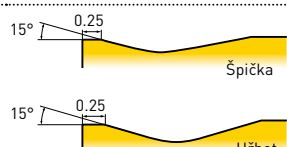
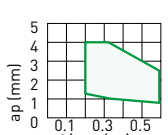
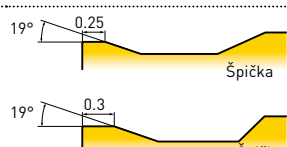
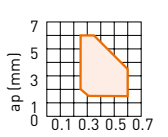
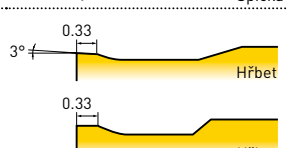


**MC6035**

U MC6035 se podařilo snížit namáhání tahem v povlakové vrstvě. To pomáhá zabránit tvorbě prasklin při přerušovaném řezu.

# NEGATIVNÍ DESTIČKY

## SYSTEM UTVAŘEČE PRO OCEL

| Použití     | Označení utvařeče a obrázek | Charakteristiky   | Geometrie řezu   |
|-------------|-----------------------------|---|--|
| Lehký řez   | M LP                        | První volba pro lehký řez nelegovaných a legovaných ocelí. Stabilní odvod třísky při rozsahu lehkého řezu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky.  |       |
|             | SH                          | Alternativní utvařeč pro lehký řez nelegovaných a legovaných ocelí. Použitelný pro malé hloubky řezu a vysoké rychlosti posuvu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 160–250 HB.                  |       |
|             | SA                          | Alternativní utvařeč pro lehký řez nelegovaných a legovaných ocelí. Vynikající odvod třísky při malých hloubkách řezu. Zvlněné ostří je ideální pro kopírovací soustružení a podsoustružování. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 200–300 HB. |     |
|             | SW                          | Hladicí destička Wiper pro lehký řez nelegovaných a legovaných ocelí. Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Konstrukce Wiper pro zvýšenou produktivitu a zlepšenou jakost povrchu.  |   |
| Střední řez | M MP                        | První volba pro střední řez nelegovaných a legovaných ocelí. Vhodný pro střední až lehký řez. Geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování a podsoustružování.   |   |
|             | MA                          | Alternativní utvařeč pro střední řez nelegovaných a legovaných ocelí. Ideální pro všeobecné použití. Pozitivní fazetka umožňuje ostrý řez. Plynulý odvod třísky pro nízkouhlíkové oceli.  |   |
|             | MH                          | První volba pro hrubování nízkouhlíkových ocelí. Alternativní utvařeč pro střední řez nelegovaných a legovaných ocelí. Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost břitu.   |   |
|             | Standardní                  | První volba pro střední řez litin. Alternativní utvařeč pro střední řez nelegovaných a legovaných ocelí. Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost břitu.   |   |
|             | MW                          | Hladicí destička Wiper pro střední řez nelegovaných a legovaných ocelí. Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje jejímu hromadění.   |   |
| Hrubování   | M RP                        | První volba pro hrubování nelegovaných a legovaných ocelí. Pro přerušované řezy a odstraňování kůry. Dobře vyvážená pevnost břitu a nízký řezný odpor díky vhodnému úhlu čela.  |   |

# POZITIVNÍ DESTIČKY

## SYSTEM UTVAŘEČE PRO OCEL

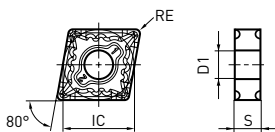
| Použití              | Označení a obrázek utvařeče | Charakteristiky   | Geometrie řezu |
|----------------------|-----------------------------|---|----------------|
| Dokončovací obrábění | M FP                        | První volba pro dokončovací obrábění nelegovaných a legovaných ocelí. Výčnělek na špičce utvařeče utváří třísky i při velmi mělkých hloubkách řezu. Zaručená pevnost rohů zabraňuje abnormálnímu lomu.<br><b>5° 7°</b>  | <br>           |
|                      | M FV <b>NEW</b>             | Dokončovací obrábění nelegovaných, legovaných a nízkouhlíkových ocelí. Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.<br><b>7°</b>                                   | <br>           |
| Lehký řez            | M LP                        | První volba pro lehký řez nelegovaných a legovaných ocelí. Výborná ostrost břitu díky velkému úhlu čela. Zabraňuje navařování třísky na destičku pro zachování kvalitního povrchu obrobku. Optimalizovaný utvařeč zaručuje široký rozsah odvodu třísky.<br><b>5° 7°</b> | <br>           |
|                      | M SV                        | Lehký řez nelegovaných, legovaných a nízkouhlíkových ocelí. Velký úhel čela umožňuje ostrý řez. Protáhlé výstupky zaručují odvod třísky při hloubkách řezu menších než 1 mm.<br><b>7° 11°</b>   | <br>           |
| Střední řez          | M SW <b>NEW</b>             | Destička wiper pro lehký řez nelegovaných, legovaných a nízkouhlíkových ocelí. Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Pozitivní fazetka zlepšuje ostrost břitu.<br><b>7°</b>   | <br>           |
|                      | M MP                        | První volba pro střední obrábění nelegovaných a legovaných ocelí. Široká kapsa snižuje vibrace a hromadění třísky a také zabraňuje zvyšování řezného odporu i při velkých hloubkách řezu.<br><b>5° 7°</b>   | <br>           |
| Střední řez          | M MV                        | Střední řez nelegovaných, legovaných a nízkouhlíkových ocelí. Dvojitý utvařeč na čele poskytuje široký rozsah odvodu třísky.<br><b>5° 7° 11°</b>  | <br>           |
|                      | M MW <b>NEW</b>             | Destička wiper pro střední řez nelegovaných, legovaných a nízkouhlíkových ocelí. Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje jejímu hromadění.<br><b>7°</b>   | <br>           |

# MC6015/MC6025/MC6035

## ŘADA DESTIČEK PODLE ISO PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

### NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M  
CNMG  
(Utvařec MP)

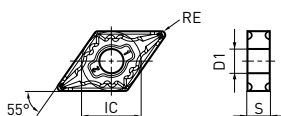


| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC     | S    | RE  | D1   | Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC     | S    | RE  | D1   |
|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|--------|------|-----|------|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|--------|------|-----|------|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |        |      |     |      |               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |        |      |     |      |
| CNMG120404-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 | CNMG190616-MA | M               | ●      | ●      | ★                     | 19.05  | 6.35 | 1.6 | 7.93 |
| CNMG120408-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 | CNMG120408-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| CNMG120412-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 | CNMG120412-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| CNMG120404-SH | L               | ★      | ★      |                       | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 | CNMG160612-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 |
| CNMG120408-SH | L               | ★      | ★      |                       | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 | CNMG190612-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 19.05  | 6.35 | 1.2 | 7.93 |
| CNMG120412-SH | L               | ★      | ★      |                       | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 | CNMG09T304    | M               | ●      | ●      |                       | 9.525  | 3.97 | 0.4 | 3.81 |
| CNMG120404-SA | L               | ★      | ★      |                       | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 | CNMG09T308    | M               | ●      | ●      |                       | 9.525  | 3.97 | 0.8 | 3.81 |
| CNMG120408-SA | L               | ★      | ★      |                       | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 | CNMG120404    | M               | ●      | ●      |                       | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| CNMG120412-SA | L               | ★      | ★      |                       | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 | CNMG120408    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| CNMG120404-SW | L               | ●      |        |                       | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 | CNMG120412    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| CNMG120408-SW | L               | ●      |        |                       | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 | CNMG120416    | M               | ●      | ●      |                       | 12.7   | 4.76 | 1.6 | 5.16 |
| CNMG120412-SW | L               | ●      |        |                       | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 | CNMG160608    | M               | ●      | ●      | ●                     | 15.875 | 6.35 | 0.8 | 6.35 |
| CNMG120404-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 | CNMG160612    | M               | ●      | ●      | ●                     | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 |
| CNMG120408-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 | CNMG160616    | M               | ●      | ●      | ●                     | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 |
| CNMG120412-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 | CNMG190608    | M               | ●      | ●      | ●                     | 19.05  | 6.35 | 0.8 | 7.93 |
| CNMG120416-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 1.6 | 5.16 | CNMG190612    | M               | ●      | ●      | ●                     | 19.05  | 6.35 | 1.2 | 7.93 |
| CNMG160608-MP | M               | ●      |        |                       | 15.875 | 6.35 | 0.8 | 6.35 | CNMG190616    | M               | ●      | ●      | ●                     | 19.05  | 6.35 | 1.6 | 7.93 |
| CNMG160612-MP | M               | ●      |        |                       | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | CNMG120408-MW | M               | ●      | ●      |                       | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| CNMG160616-MP | M               | ●      |        |                       | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | CNMG120412-MW | M               | ●      | ●      |                       | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| CNMG120404-MA | M               | ●      | ●      |                       | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 | CNMG120408-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| CNMG120408-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 | CNMG120412-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| CNMG120412-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 | CNMG120416-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7   | 4.76 | 1.6 | 5.16 |
| CNMG160608-MA | M               | ●      | ●      | ★                     | 15.875 | 6.35 | 0.8 | 6.35 | CNMG160612-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 |
| CNMG160612-MA | M               | ●      | ●      | ★                     | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | CNMG160616-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 |
| CNMG160616-MA | M               | ●      | ●      | ★                     | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | CNMG190612-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 19.05  | 6.35 | 1.2 | 7.93 |
| CNMG190612-MA | M               | ●      | ●      | ★                     | 19.05  | 6.35 | 1.2 | 7.93 | CNMG190616-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 19.05  | 6.35 | 1.6 | 7.93 |



## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M  
DNMG  
(Utvařeč MP)



Lehký řez    Lehký řez    Lehký řez    Lehký řez    Střední řez  
LP    SH    SA    SW    MP



(destička Wiper)

Střední řez    Střední řez    Střední řez    Střední řez    Hrubování  
MA    MH    Standardní    MW    RP



(destička Wiper)

| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC    | S    | RE  | D1   |
|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|-------|------|-----|------|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |       |      |     |      |
| DNMG110404-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| DNMG110408-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| DNMG150404-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150408-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150412-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150604-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150608-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150612-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150404-SH | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150408-SH | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150412-SH | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150404-SA | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150408-SA | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150412-SA | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMX110404-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| DNMX110408-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| DNMX150404-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| DNMX150408-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMX150412-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMX150604-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.4 | 5.16 |
| DNMX150608-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.8 | 5.16 |
| DNMX150612-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150404-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150408-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150412-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150416-MP | M               | ★      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.6 | 5.16 |
| DNMG150604-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150608-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150612-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150616-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.6 | 5.16 |
| DNMG110404-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |

| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC    | S    | RE  | D1   |
|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|-------|------|-----|------|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |       |      |     |      |
| DNMG110408-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| DNMG110412-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |
| DNMG150404-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150408-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150412-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150604-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150608-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150612-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150408-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150412-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150608-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 6.35 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150612-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 6.35 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150404    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150408    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150412    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150416    | M               | ★      | ★      | ★                     | 12.7  | 4.76 | 1.6 | 5.16 |
| DNMG150604    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.4 | 5.16 |
| DNMG150608    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150612    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150616    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.6 | 5.16 |
| DNMX150408-MW | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMX150412-MW | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMX150608-MW | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.8 | 5.16 |
| DNMX150612-MW | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150408-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150412-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150416-RP | R               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 4.76 | 1.6 | 5.16 |
| DNMG150608-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 0.8 | 5.16 |
| DNMG150612-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.2 | 5.16 |
| DNMG150616-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 6.35 | 1.6 | 5.16 |

# MC6015/MC6025/MC6035

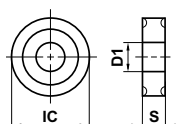
## ŘADA DESTIČEK PODLE ISO PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

### NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

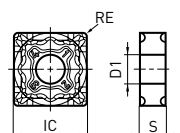
RNMG

(Standard)



SNMG

(Utvařeč MP)



Střední řez    Lehký řez    Střední řez    Střední řez

Standardní    LP    MP    MA



Střední řez    Střední řez    Hrubování

MH    Standardní    RP

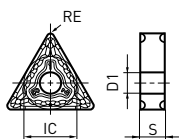


| Objednací kód | Třída | Oblast obrábění | Sklad  |        |                           | IC     | S    | RE  | D1   |
|---------------|-------|-----------------|--------|--------|---------------------------|--------|------|-----|------|
|               |       |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <small>NEW</small> |        |      |     |      |
| RNMG120400    | M     | ★               | ●      |        |                           | 12.7   | 4.76 |     | 5.16 |
| SNMG120404-LP | L     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| SNMG120408-LP | L     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| SNMG120412-LP | L     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| SNMG120404-MP | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| SNMG120408-MP | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| SNMG120412-MP | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| SNMG120404-MA | M     |                 | ●      | ●      |                           | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| SNMG120408-MA | M     |                 | ●      | ●      |                           | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| SNMG120412-MA | M     |                 | ●      | ●      |                           | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| SNMG150612-MA | M     |                 | ●      | ●      | ★                         | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 |
| SNMG150616-MA | M     |                 | ●      | ●      | ★                         | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 |
| SNMG190612-MA | M     |                 | ●      | ●      | ★                         | 19.05  | 6.35 | 1.2 | 7.93 |
| SNMG190616-MA | M     |                 | ●      | ●      | ★                         | 19.05  | 6.35 | 1.6 | 7.93 |
| SNMG120408-MH | M     |                 | ●      | ●      | ★                         | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| SNMG120412-MH | M     |                 | ●      | ●      | ★                         | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| SNMG090304    | M     |                 | ●      | ●      |                           | 9.525  | 3.18 | 0.4 | 3.81 |
| SNMG090308    | M     |                 | ●      | ●      |                           | 9.525  | 3.18 | 0.8 | 3.81 |
| SNMG120404    | M     |                 | ●      | ●      |                           | 12.7   | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| SNMG120408    | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| SNMG120412    | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| SNMG120416    | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 1.6 | 5.16 |
| SNMG120420    | M     | ★               | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 2   | 5.16 |

| Objednací kód | Třída | Oblast obrábění | Sklad  |        |                           | IC     | S    | RE  | D1   |
|---------------|-------|-----------------|--------|--------|---------------------------|--------|------|-----|------|
|               |       |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <small>NEW</small> |        |      |     |      |
| SNMG150612    | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 |
| SNMG150616    | M     | ★               | ●      | ●      | ●                         | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 |
| SNMG190612    | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 19.05  | 6.35 | 1.2 | 7.93 |
| SNMG190616    | M     |                 | ●      | ●      | ●                         | 19.05  | 6.35 | 1.6 | 7.93 |
| SNMG120408-RP | R     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| SNMG120412-RP | R     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| SNMG120416-RP | R     |                 | ●      | ●      | ●                         | 12.7   | 4.76 | 1.6 | 5.16 |
| SNMG150612-RP | R     |                 | ●      | ●      | ●                         | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 |
| SNMG150616-RP | R     |                 | ●      | ●      | ●                         | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 |
| SNMG190612-RP | R     |                 | ●      | ●      | ●                         | 19.05  | 6.35 | 1.2 | 7.93 |
| SNMG190616-RP | R     |                 | ●      | ●      | ●                         | 19.05  | 6.35 | 1.6 | 7.93 |

## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M  
TNMG  
(Utvařec MP)



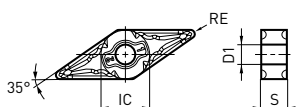
| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC    | S    | RE  | D1   | Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC   | S   | RE   | D1 |
|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|-------|------|-----|------|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|------|-----|------|----|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |       |      |     |      |               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |      |     |      |    |
| TNMG160404-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | TNMG110304    | M               | ●      | ●      | 6.35                  | 3.18 | 0.4 | 2.26 |    |
| TNMG160408-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | TNMG110308    | M               | ★      | ●      | 6.35                  | 3.18 | 0.8 | 2.26 |    |
| TNMG160412-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | TNMG160304    | M               | ★      | ★      | 9.525                 | 3.18 | 0.4 | 3.81 |    |
| TNMG220408-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 | TNMG160308    | M               | ★      | ●      | 9.525                 | 3.18 | 0.8 | 3.81 |    |
| TNMG220412-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 | TNMG160404    | M               | ●      | ●      | 9.525                 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |    |
| TNMG160404-SH | L               | ★      | ★      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | TNMG160408    | M               | ●      | ●      | 9.525                 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |    |
| TNMG160408-SH | L               | ★      | ★      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | TNMG160412    | M               | ●      | ●      | 9.525                 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |    |
| TNMG160404-SA | L               | ★      | ★      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | TNMG160416    | M               | ★      | ★      | 9.525                 | 4.76 | 1.6 | 3.81 |    |
| TNMG160408-SA | L               | ★      | ★      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | TNMG220404    | M               | ●      | ●      | 12.7                  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |    |
| TNMX160404-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | TNMG220408    | M               | ●      | ●      | 12.7                  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |    |
| TNMX160408-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | TNMG220412    | M               | ●      | ●      | 12.7                  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |    |
| TNMG160404-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | TNMG220416    | M               | ●      | ●      | 12.7                  | 4.76 | 1.6 | 5.16 |    |
| TNMG160408-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | TNMG270608    | M               | ★      | ★      | 15.875                | 6.35 | 0.8 | 6.35 |    |
| TNMG160412-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | TNMG270612    | M               | ★      | ★      | 15.875                | 6.35 | 1.2 | 6.35 |    |
| TNMG220408-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 | TNMX160408-MW | M               | ●      | ●      | 9.525                 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |    |
| TNMG220412-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 | TNMX160412-MW | M               | ●      | ●      | 9.525                 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |    |
| TNMG160404-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | TNMG160408-RP | R               | ●      | ●      | 9.525                 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |    |
| TNMG160408-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | TNMG160412-RP | R               | ●      | ●      | 9.525                 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |    |
| TNMG160412-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | TNMG220408-RP | R               | ●      | ●      | 12.7                  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |    |
| TNMG220408-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 | TNMG220412-RP | R               | ●      | ●      | 12.7                  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |    |
| TNMG220412-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 | TNMG220416-RP | R               | ●      | ●      | 12.7                  | 4.76 | 1.6 | 5.16 |    |
| TNMG160408-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | TNMG270612-RP | R               | ★      | ●      | 15.875                | 6.35 | 1.2 | 6.35 |    |
| TNMG160412-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | TNMG270616-RP | R               | ★      | ●      | 15.875                | 6.35 | 1.6 | 6.35 |    |
| TNMG220408-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |               |                 |        |        |                       |      |     |      |    |
| TNMG220412-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |               |                 |        |        |                       |      |     |      |    |

# MC6015/MC6025/MC6035

## ŘADA DESTIČEK PODLE ISO PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

### NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M  
VNMG  
(Utvařec MP)



Lehký řez    Lehký řez    Lehký řez

LP    SH    SA



Střední řez    Střední řez    Střední řez    Střední řez

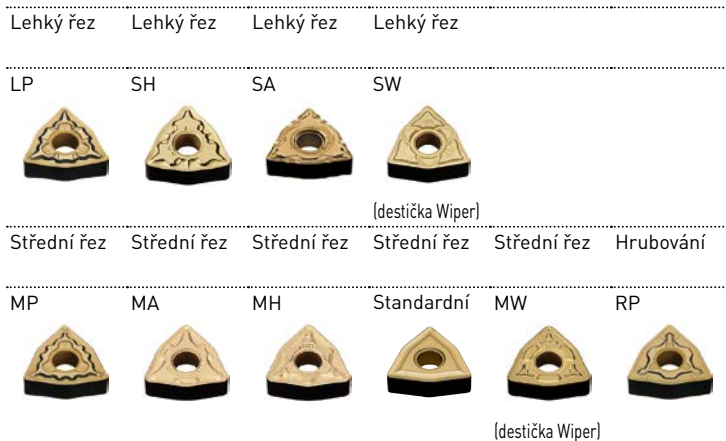
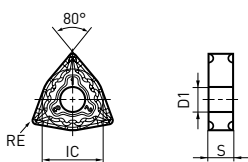
MP    MA    MH    Standardní



| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |  |       |      |     |      |
|---------------|-----------------|--------|--------|--|-------|------|-----|------|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <span style="color: orange;">NEW</span> | IC    | S    | RE  | D1   |
| VNMG160404-LP | L               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| VNMG160408-LP | L               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| VNMG160404-SH | L               | ★      | ★      |  | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| VNMG160408-SH | L               | ★      | ★      |  | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| VNMG160404-SA | L               | ★      | ●      |  | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| VNMG160408-SA | L               | ★      | ●      |  | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| VNMG160404-MP | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| VNMG160408-MP | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| VNMG160412-MP | M               | ★      | ●      | ●  | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |
| VNMG160404-MA | M               | ●      | ●      |  | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| VNMG160408-MA | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| VNMG160408-MH | M               | ●      | ●      | ★  | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| VNMG160404    | M               | ●      | ●      |  | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| VNMG160408    | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| VNMG160412    | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |

## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M  
WNMG  
(Utvařec MP)



| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC    | S    | RE  | D1   | Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC    | S    | RE  | D1   |
|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|-------|------|-----|------|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|-------|------|-----|------|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |       |      |     |      |               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |       |      |     |      |
| WNMG06T304-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 3.81 | WNMG060412-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |
| WNMG06T308-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 3.81 | WNMG080404-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| WNMG060404-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | WNMG080408-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| WNMG060408-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | WNMG080412-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| WNMG080404-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 | WNMG080416-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.6 | 5.16 |
| WNMG080408-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 | WNMG060404-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |
| WNMG080412-LP | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 | WNMG060408-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| WNMG080404-SH | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 | WNMG060412-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |
| WNMG080408-SH | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 | WNMG080404-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| WNMG080412-SH | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 | WNMG080408-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| WNMG080404-SA | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 | WNMG080412-MA | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| WNMG080408-SA | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 | WNMG080408-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| WNMG080412-SA | L               | ★      | ★      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 | WNMG080412-MH | M               | ●      | ●      | ★                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| WNMG060404-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | WNMG080404    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 |
| WNMG060408-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | WNMG080408    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| WNMG080404-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.16 | WNMG080412    | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| WNMG080408-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 | WNMG060408-MW | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |
| WNMG080412-SW | L               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 | WNMG060412-MW | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |
| WNMG06T304-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 3.81 | WNMG080408-MW | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| WNMG06T308-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 3.81 | WNMG080412-MW | M               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| WNMG06T312-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 3.97 | 1.2 | 3.81 | WNMG080408-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |
| WNMG060404-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | WNMG080412-RP | R               | ●      | ●      | ●                     | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |
| WNMG060408-MP | M               | ●      | ●      | ●                     | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |               |                 |        |        |                       |       |      |     |      |

# MC6015/MC6025/MC6035

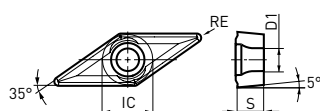
## ŘADA DESTIČEK PODLE ISO PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

### 5° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

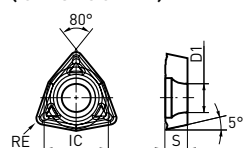
VBMT

(Utvařec MP)



WBMT

(Utvařec MV)



Dokončovací obrábění    Lehký řez    Střední řez    Střední řez

FP    LP    MP    MV



Střední řez

MV



| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                           |       |      |     |     |
|---------------|-----------------|--------|--------|---------------------------|-------|------|-----|-----|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <small>NEW</small> | IC    | S    | RE  | D1  |
| VBMT110302-FP | F               | ●      | ●      |                           | 6.35  | 3.18 | 0.2 | 2.9 |
| VBMT110304-FP | F               | ●      | ●      |                           | 6.35  | 3.18 | 0.4 | 2.9 |
| VBMT110308-FP | F               | ●      | ●      |                           | 6.35  | 3.18 | 0.8 | 2.9 |
| VBMT160404-FP | F               | ●      | ●      |                           | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |
| VBMT160408-FP | F               | ●      | ●      |                           | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 |
| VBMT110304-LP | L               | ●      | ●      |                           | 6.35  | 3.18 | 0.4 | 2.9 |
| VBMT110308-LP | L               | ●      | ●      |                           | 6.35  | 3.18 | 0.8 | 2.9 |
| VBMT160404-LP | L               | ●      | ●      |                           | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |
| VBMT160408-LP | L               | ●      | ●      |                           | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 |
| VBMT160404-MP | M               | ●      | ●      |                           | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |
| VBMT160408-MP | M               | ●      | ●      |                           | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 |

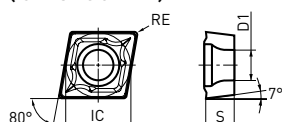
| Objednací kód  | Oblast obrábění | Sklad  |        |                           |       |      |     |     |
|----------------|-----------------|--------|--------|---------------------------|-------|------|-----|-----|
|                |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <small>NEW</small> | IC    | S    | RE  | D1  |
| VBMT110304-MV  | M               | ●      |        |                           | 6.35  | 3.18 | 0.4 | 2.9 |
| VBMT110308-MV  | M               | ●      |        |                           | 6.35  | 3.18 | 0.8 | 2.9 |
| VBMT160404-MV  | M               | ●      |        |                           | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |
| VBMT160408-MV  | M               | ●      |        |                           | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 |
| WBMTL30202R-MV | M               | ●      |        |                           | 4.76  | 2.38 | 0.2 | 2.3 |
| WBMTL30202L-MV | M               | ●      |        |                           | 4.76  | 2.38 | 0.2 | 2.3 |
| WBMTL30204R-MV | M               | ●      |        |                           | 4.76  | 2.38 | 0.4 | 2.3 |
| WBMTL30204L-MV | M               | ●      |        |                           | 4.76  | 2.38 | 0.4 | 2.3 |

## 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

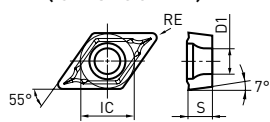
CCMT

(Utvařec MP)



DCMT

(Utvařec MP)



| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC    | S    | RE  | D1  | Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |                       | IC    | S    | RE  | D1  |
|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|-------|------|-----|-----|---------------|-----------------|--------|--------|-----------------------|-------|------|-----|-----|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |       |      |     |     |               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <sup>NEW</sup> |       |      |     |     |
| CCMT060202-FP | F               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.2 | 2.8 | CCMT09T304-MW | M               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |
| CCMT060204-FP | F               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | CCMT09T308-MW | M               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 |
| CCMT09T302-FP | F               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.2 | 4.4 | CCMT120404-MW | M               | ●      | ●      |                       | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.5 |
| CCMT09T304-FP | F               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | CCMT120408-MW | M               | ●      | ●      |                       | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.5 |
| CCMT09T308-FP | F               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | DCMT070202-FP | F               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.2 | 2.8 |
| CCMT060204-LP | L               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | DCMT070204-FP | F               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 |
| CCMT060208-LP | L               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.8 | 2.8 | DCMT11T302-FP | F               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.2 | 4.4 |
| CCMT09T304-LP | L               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | DCMT11T304-FP | F               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |
| CCMT09T308-LP | L               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | DCMT11T308-FP | F               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 |
| CCMH060202-SV | L               |        | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.2 | 2.8 | DCMT070204-LP | L               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 |
| CCMH060204-SV | L               |        | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | DCMT070208-LP | L               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.8 | 2.8 |
| CCMT060202-SW | L               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.2 | 2.8 | DCMT11T304-LP | L               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |
| CCMT060204-SW | L               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | DCMT11T308-LP | L               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 |
| CCMT09T302-SW | L               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.2 | 4.4 | DCMT070204-MP | M               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 |
| CCMT09T304-SW | L               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | DCMT070208-MP | M               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.8 | 2.8 |
| CCMT060204-MP | M               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | DCMT11T304-MP | M               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |
| CCMT060208-MP | M               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.8 | 2.8 | DCMT11T308-MP | M               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 |
| CCMT09T304-MP | M               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | DCMT150404-MP | M               | ●      | ●      |                       | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.5 |
| CCMT09T308-MP | M               | ●      | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | DCMT150408-MP | M               | ●      | ●      |                       | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.5 |
| CCMT120404-MP | M               | ●      | ●      |                       | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.5 | DCMT070202-MV | M               |        | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.2 | 2.8 |
| CCMT120408-MP | M               | ●      | ●      |                       | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.5 | DCMT070204-MV | M               |        | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 |
| CCMT120412-MP | M               | ●      | ●      |                       | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.5 | DCMT070208-MV | M               |        | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.8 | 2.8 |
| CCMH060202-MV | M               |        | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.2 | 2.8 | DCMT11T302-MV | M               |        | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.2 | 4.4 |
| CCMH060204-MV | M               |        | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | DCMT11T304-MV | M               |        | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |
| CCMT060204-MW | M               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | DCMT11T308-MV | M               |        | ●      |                       | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 |
| CCMT060208-MW | M               | ●      | ●      |                       | 6.35  | 2.38 | 0.8 | 2.8 |               |                 |        |        |                       |       |      |     |     |

# MC6015/MC6025/MC6035

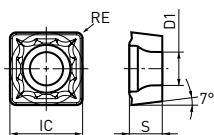
## ŘADA DESTIČEK PODLE ISO PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

### 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

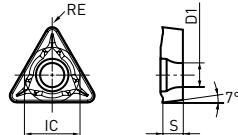
SCMT

(Utvařec MP)



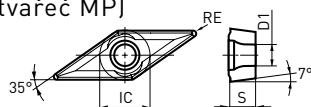
TCMT

(Utvařec MP)



VCMT

(Utvařec MP)



|                      |           |             |                      |           |             |
|----------------------|-----------|-------------|----------------------|-----------|-------------|
| Dokončovací obrábění | Lehký řez | Střední řez | Dokončovací obrábění | Lehký řez | Střední řez |
| FP                   | LP        | MP          | FP                   | LP        | MP          |



|                      |                      |           |           |             |             |
|----------------------|----------------------|-----------|-----------|-------------|-------------|
| Dokončovací obrábění | Dokončovací obrábění | Lehký řez | Lehký řez | Střední řez | Střední řez |
| FP                   | FV                   | LP        | SV        | MP          | MV          |



| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |        | IC    | S    | RE  | D1  | Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |        | IC    | S    | RE  | D1  |
|---------------|-----------------|--------|--------|--------|-------|------|-----|-----|---------------|-----------------|--------|--------|--------|-------|------|-----|-----|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 |       |      |     |     |               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 |       |      |     |     |
| SCMT09T304-FP | F               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | VCMT110302-FP | F               | ●      | ●      |        | 6.35  | 3.18 | 0.2 | 2.8 |
| SCMT09T308-FP | F               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | VCMT110304-FP | F               | ●      | ●      |        | 6.35  | 3.18 | 0.4 | 2.8 |
| SCMT09T304-LP | L               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | VCMT160404-FP | F               | ●      | ●      |        | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |
| SCMT09T308-LP | L               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | VCMT160408-FP | F               | ●      | ●      |        | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 |
| SCMT09T304-MP | M               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | VCMT080202-FV | F               |        | ●      |        | 4.76  | 2.38 | 0.2 | 2.4 |
| SCMT09T308-MP | M               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | VCMT080204-FV | F               |        | ●      |        | 4.76  | 2.38 | 0.4 | 2.4 |
| SCMT120404-MP | M               | ●      | ●      |        | 12.7  | 4.76 | 0.4 | 5.5 | VCMT110304-LP | L               | ●      | ●      |        | 6.35  | 3.18 | 0.4 | 2.8 |
| SCMT120408-MP | M               | ●      | ●      |        | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.5 | VCMT110308-LP | L               | ●      | ●      |        | 6.35  | 3.18 | 0.8 | 2.8 |
| TCMT090202-FP | F               | ●      | ●      |        | 5.56  | 2.38 | 0.2 | 2.5 | VCMT160404-LP | L               | ●      | ●      |        | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |
| TCMT090204-FP | F               | ●      | ●      |        | 5.56  | 2.38 | 0.4 | 2.5 | VCMT160408-LP | L               | ●      | ●      |        | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 |
| TCMT110202-FP | F               | ●      | ●      |        | 6.35  | 2.38 | 0.2 | 2.8 | VCMT080202-SV | L               |        | ●      |        | 4.76  | 2.38 | 0.2 | 2.4 |
| TCMT110204-FP | F               | ●      | ●      |        | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | VCMT080204-SV | L               |        | ●      |        | 4.76  | 2.38 | 0.4 | 2.4 |
| TCMT16T304-FP | F               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | VCMT160404-MP | M               | ●      | ●      |        | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |
| TCMT090204-LP | L               | ●      | ●      |        | 5.56  | 2.38 | 0.4 | 2.5 | VCMT160408-MP | M               | ●      | ●      |        | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 |
| TCMT090208-LP | L               | ●      | ●      |        | 5.56  | 2.38 | 0.8 | 2.5 | VCMT160412-MP | M               | ●      | ●      |        | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 4.4 |
| TCMT110204-LP | L               | ●      | ●      |        | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 | VCMT080202-MV | M               |        | ●      |        | 4.76  | 2.38 | 0.2 | 2.4 |
| TCMT110208-LP | L               | ●      | ●      |        | 6.35  | 2.38 | 0.8 | 2.8 | VCMT080204-MV | M               |        | ●      |        | 4.76  | 2.38 | 0.4 | 2.4 |
| TCMT16T304-LP | L               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT16T308-LP | L               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT090204-MP | M               | ●      | ●      |        | 5.56  | 2.38 | 0.4 | 2.5 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT090208-MP | M               | ●      | ●      |        | 5.56  | 2.38 | 0.8 | 2.5 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT110204-MP | M               | ●      | ●      |        | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT110208-MP | M               | ●      | ●      |        | 6.35  | 2.38 | 0.8 | 2.8 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT130304-MP | M               | ●      | ●      |        | 7.94  | 3.18 | 0.4 | 3.4 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT16T304-MP | M               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT16T308-MP | M               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |
| TCMT16T312-MP | M               | ●      | ●      |        | 9.525 | 3.97 | 1.2 | 4.4 |               |                 |        |        |        |       |      |     |     |

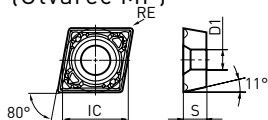


## 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

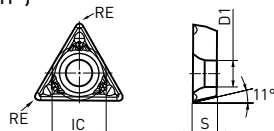
CPMH

(Utvařec MP)



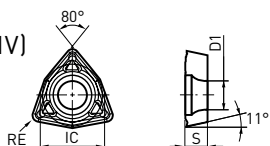
TPMH

(Utvařec MP)



WPMT

(Utvařec MV)



Lehký řez Střední řez

SV MV



Lehký řez Střední řez Střední řez

SV MV MV



| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |  |       |      |     |     |
|---------------|-----------------|--------|--------|--|-------|------|-----|-----|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <span style="color: orange;">NEW</span> | IC    | S    | RE  | D1  |
| CPMH080202-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 7.94  | 2.38 | 0.2 | 3.5 |
| CPMH080204-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 7.94  | 2.38 | 0.4 | 3.5 |
| CPMH090302-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.2 | 4.5 |
| CPMH090304-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.5 |
| CPMH090308-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.5 |
| CPMH080204-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 7.94  | 2.38 | 0.4 | 3.5 |
| CPMH080208-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 7.94  | 2.38 | 0.8 | 3.5 |
| CPMH090304-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.5 |
| CPMH090308-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.5 |

| Objednací kód | Oblast obrábění | Sklad  |        |  |       |      |     |     |
|---------------|-----------------|--------|--------|--|-------|------|-----|-----|
|               |                 | MC6015 | MC6025 | MC6035 <span style="color: orange;">NEW</span> | IC    | S    | RE  | D1  |
| TPMH080202-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 4.76  | 2.38 | 0.2 | 2.4 |
| TPMH080204-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 4.76  | 2.38 | 0.4 | 2.4 |
| TPMH090202-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 5.56  | 2.38 | 0.2 | 2.9 |
| TPMH090204-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 5.56  | 2.38 | 0.4 | 2.9 |
| TPMH110302-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 6.35  | 3.18 | 0.2 | 3.4 |
| TPMH110304-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 6.35  | 3.18 | 0.4 | 3.4 |
| TPMH110308-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 6.35  | 3.18 | 0.8 | 3.4 |
| TPMH160302-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.2 | 4.4 |
| TPMH160304-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.4 |
| TPMH160308-SV | L               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.4 |
| TPMH080202-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 4.76  | 2.38 | 0.2 | 2.4 |
| TPMH080204-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 4.76  | 2.38 | 0.4 | 2.4 |
| TPMH090202-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 5.56  | 2.38 | 0.2 | 2.9 |
| TPMH090204-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 5.56  | 2.38 | 0.4 | 2.9 |
| TPMH090208-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 5.56  | 2.38 | 0.8 | 2.9 |
| TPMH110302-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 6.35  | 3.18 | 0.2 | 3.4 |
| TPMH110304-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 6.35  | 3.18 | 0.4 | 3.4 |
| TPMH110308-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 6.35  | 3.18 | 0.8 | 3.4 |
| TPMH160304-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.4 |
| TPMH160308-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.4 |
| WPMT040202-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 6.35  | 2.38 | 0.2 | 2.8 |
| WPMT040204-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 6.35  | 2.38 | 0.4 | 2.8 |
| WPMT060304-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.4 |
| WPMT060308-MV | M               | ●      | ●      | ●  | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.4 |

# ŘEZNÉ PODMÍNKY

## NEGATIVNÍ DESTIČKY

### NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

| Obráběný materiál            | Tvrdost   | Rozsah obrábění |                      | Nástrojový materiál | Utvařec              | vc (m/min) | f (mm/rev)     | ap (mm)   |           |           |
|------------------------------|-----------|-----------------|----------------------|---------------------|----------------------|------------|----------------|-----------|-----------|-----------|
| P Nelegovaná a legovaná ocel | 180–280HB | Lehký řez       | Univerzální obrábění | MC6015              | LP,SH,SA             | 210–355    | 0.10–0.40      | 0.30–2.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | SW                   | 210–355    | 0.10–0.50      | 0.30–2.50 |           |           |
|                              |           |                 | Nestabilní řez       | MC6025              | LP,SH,SA             | 210–340    | 0.10–0.40      | 0.30–2.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MC6035               | LP         | 185–260        | 0.10–0.40 | 0.30–2.00 |           |
|                              |           | Střední řez     | Univerzální obrábění | MC6015              | MP                   | 190–325    | 0.16–0.50      | 0.30–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MA                   | 190–325    | 0.20–0.50      | 0.30–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MH                   | 190–325    | 0.20–0.55      | 1.00–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | Standardní           | 190–325    | 0.25–0.60      | 1.50–5.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MW                   | 190–325    | 0.20–0.60      | 0.90–4.00 |           |           |
|                              |           |                 | Nestabilní řez       | MC6025              | MP                   | 190–310    | 0.16–0.50      | 0.30–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MA                   | 190–310    | 0.20–0.50      | 0.30–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MH                   | 190–310    | 0.20–0.55      | 1.00–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | Standardní           | 190–310    | 0.25–0.60      | 1.50–5.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MW                   | 190–310    | 0.20–0.60      | 0.90–4.00 |           |           |
|                              |           | Hrubování       | Univerzální obrábění | MC6035              | MP                   | 170–240    | 0.16–0.50      | 0.30–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MA                   | 170–240    | 0.20–0.50      | 0.30–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | MH                   | 170–240    | 0.20–0.55      | 1.00–4.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | Standardní           | 170–240    | 0.25–0.60      | 1.50–5.00 |           |           |
|                              |           |                 |                      |                     | Univerzální obrábění | MC6015     | RP             | 180–310   | 0.25–0.60 | 1.50–6.00 |
|                              |           |                 |                      |                     |                      |            | Nestabilní řez | MC6025    | RP        | 180–295   |
| MC6035                       | RP        |                 |                      |                     |                      |            |                |           | 160–225   | 0.25–0.60 |

# ŘEZNÉ PODMÍNKY

## POZITIVNÍ DESTIČKY

### 5°/7°/11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

| Obráběný materiál          | Tvrdość              | Rozsah obrábění            | Nástrojový materiál  | Utvařec              | vc (m/min)           | f (mm/rev) | ap (mm)   |           |           |           |
|----------------------------|----------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| P Nízkouhlíkové oceli      | ≤ 180 HB             | Dokončovací obrábění       | Univerzální obrábění | MC6015               | FP,FV                | 250–425    | 0.04–0.20 | 0.20–0.90 |           |           |
|                            |                      |                            | Nestabilní řez       | MC6025               | FP,FV                | 250–405    | 0.04–0.20 | 0.20–0.90 |           |           |
|                            |                      | Lehký řez                  | Univerzální obrábění | MC6015               | LP                   | 250–425    | 0.06–0.25 | 0.20–1.00 |           |           |
|                            |                      |                            | Nestabilní řez       | MC6025               | LP,SV                | 250–405    | 0.06–0.25 | 0.20–1.00 |           |           |
|                            |                      | Střední řez                | Univerzální obrábění | MC6015               | MP                   | 205–350    | 0.08–0.30 | 0.30–2.00 |           |           |
|                            |                      |                            | Nestabilní řez       | MC6025               | MP,MV                | 205–335    | 0.08–0.30 | 0.30–2.00 |           |           |
|                            |                      | Nelegovaná a legovaná ocel | 180–280HB            | Dokončovací obrábění | Univerzální obrábění | MC6015     | FP,FV     | 185–310   | 0.04–0.20 | 0.20–0.90 |
|                            |                      |                            |                      |                      | Nestabilní řez       | MC6025     | FP,FV     | 185–295   | 0.04–0.20 | 0.20–0.90 |
| Lehký řez                  | Univerzální obrábění |                            |                      | MC6015               | LP                   | 185–310    | 0.06–0.25 | 0.20–1.00 |           |           |
|                            |                      |                            |                      | SW                   | 185–310              | 0.06–0.24  | 0.20–1.50 |           |           |           |
|                            | Nestabilní řez       |                            |                      | MC6025               | LP,SV                | 185–295    | 0.06–0.25 | 0.20–1.00 |           |           |
|                            |                      |                            |                      | SW                   | 185–295              | 0.06–0.24  | 0.20–1.50 |           |           |           |
| Střední řez                | Univerzální obrábění |                            |                      | MC6015               | MP                   | 150–260    | 0.08–0.30 | 0.30–2.00 |           |           |
|                            |                      |                            |                      | MW                   | 150–260              | 0.10–0.35  | 0.80–2.50 |           |           |           |
|                            | Nestabilní řez       |                            |                      | MC6025               | MP,MV                | 150–245    | 0.08–0.30 | 0.30–2.00 |           |           |
|                            |                      |                            |                      | MW                   | 150–245              | 0.10–0.35  | 0.80–2.50 |           |           |           |
| Nelegovaná a legovaná ocel | 280–350HB            |                            |                      | Střední řez          | Univerzální obrábění | MC6015     | MP        | 110–185   | 0.08–0.30 | 0.30–2.00 |
|                            |                      |                            |                      |                      | Nestabilní řez       | MC6025     | MP,MV     | 110–175   | 0.08–0.30 | 0.30–2.00 |

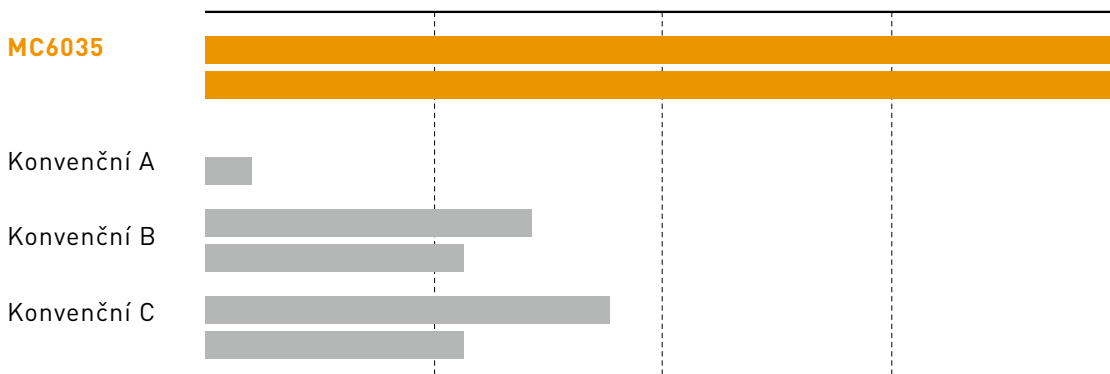
\*Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.

Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení a požadované povrchové úpravě.

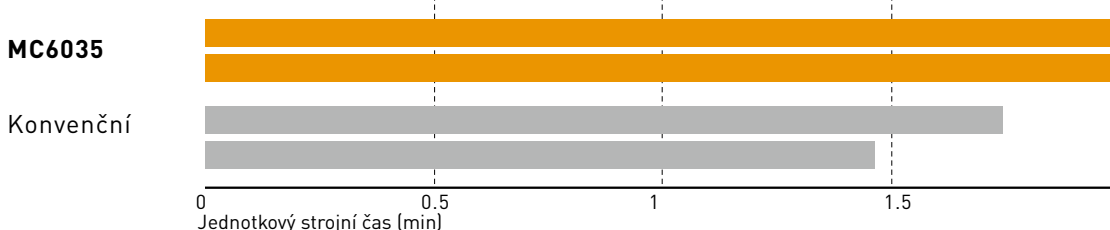
# ŘEZNÝ VÝKON

## PŘERUŠOVANÉ OBRÁBĚNÍ LEGOVANÉ OCELI

f=0.3 mm/rev



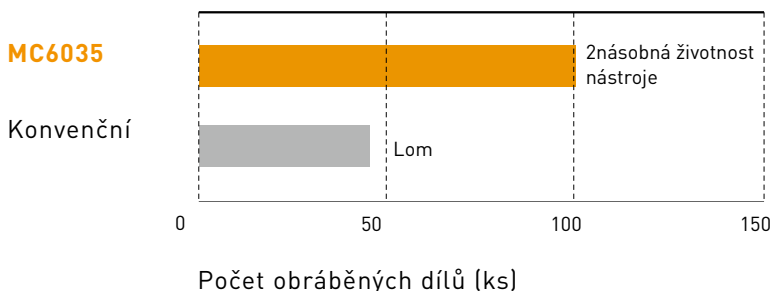
f=0.335 mm/rev



|                          |  |
|--------------------------|--|
| Břítová destička (třída) | CNMG120408-○○○   |
| Obrobek                  | 36CrNiMo4  |
| Řezná rychlost (m/min)   | 100  |
| Hloubka řezu (mm)        | 3 mm   |
| Způsob obrábění          | Suché obrábění   |
| Výsledky                 | Ve srovnání s konvenčními výrobky destičky MC6035 dosahují více než dvojnásobné životnosti nástroje a stabilní produkce při obrábění legované oceli přerušovaným řezem |

## PŘERUŠOVANÉ OBRÁBĚNÍ OCELI DIN C55

Až 320 obrobků bez vzniku abnormálních lomů.



|                          |  |
|--------------------------|--|
| Břítová destička (třída) | WNMG080412-○○○   |
| Obrobek                  | DIN C55  |
| Řezná rychlost (m/min)   | 100  |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.3  |
| Hloubka řezu (mm)        | 1.2 mm   |
| Způsob obrábění          | Suché obrábění   |
| Výsledky                 | Obecně při přerušovaném řezu dochází k abnormálnímu lomu destičky. Mimořádná pevnost destiček MC6035 zvyšuje životnost nástroje a brání prasknutí. Výsledkem je dvojnásobná životnost nástroje |

### KONVENČNÍ



45 obrobků  
VB = Breakage

### MC6035

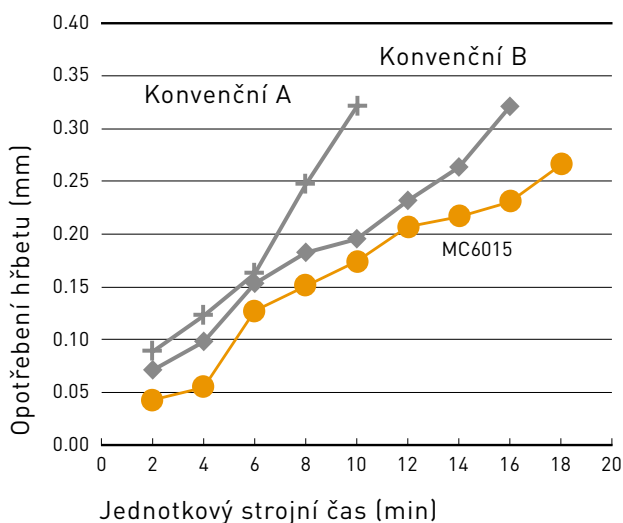


100 obrobků  
VB = 0.19 mm

# ŘEZNÝ VÝKON

## PLYNULÝ ŘEZ LOŽISKOVÉ OCELI

### MC6015



### MC6015



Doba řezání: 18 min

### KONVENČNÍ A



Doba řezání: 10 min

### KONVENČNÍ B



Doba řezání: 16 min

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Břítová destička (třída) | CNMG120408-  |
| Obrobek                  | DIN 100Cr6   |
| Řezná rychlost (m/min)   | 300  |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.3  |
| Hloubka řezu (mm)        | 1.25mm   |
| Způsob obrábění          | Mokrý řez  |
| Výsledky                 | Obrábění ložiskové oceli při vysokých řezných rychlostech má za následek rychlé opotřebení hřbetu. Charakteristiky destičky MC6015 prokazatelně přispívají k delší životnosti nástroje tím, že minimalizují opotřebení hřbetu. |

## HODNOCENÍ VÝKONU PŘI PŘERUŠOVANÉM OBRÁBĚNÍ OCELI DIN 41CRM04

Poskytuje vynikající odolnost proti lomům a brání před vytvářením prasklin

### MC6025

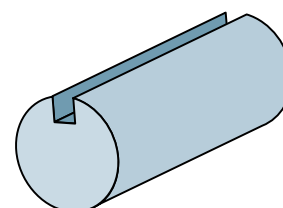


### KONVENČNÍ DESTIČKA ODPOVÍDAJÍCÍ ISO-P20



\* Řezná hrana po 3 000 nárazech

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Břítová destička (třída) | CNMG120408-  |
| Obrobek                  | DIN 41CrMo4  |
| Řezná rychlost (m/min)   | 200  |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.25   |
| Hloubka řezu (mm)        | 1.5mm  |
| Způsob obrábění          | Mokrý řez  |
| Výsledky                 | Během lehkého přerušovaného obrábění legované oceli, jako např. 41CrMo4, mohou na břitu vznikat praskliny. V porovnání s konkurenčními destičkami stejné třídy dosahuje řezný výkon destiček MC6025 spolehlivého obrábění bez tvorby prasklin. |



## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Lehké podélné soustružení povrchově kalené oceli za mokra.

| Břítová destička (třída) | CNMG120408-SH MC6015  | KONKURENČNÍ    |
|--------------------------|---|----------------|
| Obrobek                  | DIN 18CrMo4 (vnější soustružení)  |                |
| Rezná rychlost (m/min)   | 350   | 250            |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.4   | 0.4            |
| Hloubka řezu (mm)        | 2.0 – 3.0   | 2.0 – 3.0      |
| Způsob obrábění          | Mokrě obrábění  | Mokrě obrábění |
| Výsledky                 | Vysoce výkonné destičky MC6015 byly použity při vyšší rezní rychlosti a zdvojnásobily životnost nástroje. |                |

KONKURENČNÍ



300 obrobků  
VB = 0.3 mm

MC6015-SH



535 obrobků  
VB = 0.24 mm

## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Podélné řezání a čelní soustružení nástrojové oceli za mokra

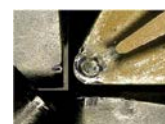
| Břítová destička (třída) | TNMG160404-LP   | KONKURENČNÍ    |
|--------------------------|---|----------------|
| Obrobek                  | DIN C105U (vnější, čelní soustružení)   |                |
| Rezná rychlost (m/min)   | 170   | 170            |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.15  | 0.15           |
| Hloubka řezu (mm)        | 0.15  | 0.15           |
| Způsob obrábění          | Mokrě obrábění  | Mokrě obrábění |
| Výsledky                 | Destička MC6015 generovala dobrou jakost povrchu a poskytla delší životnost nástroje. |                |

KONKURENČNÍ



75 obrobků  
VB = 0.25 mm

MC6015-LP



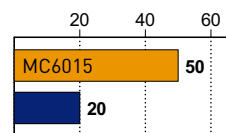
90 obrobků  
VB = 0.24 mm

## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Podélné řezání a čelní soustružení nelegované oceli za mokra

| Břítová destička (třída) | DNMG150408-RP  | KONKURENČNÍ    |
|--------------------------|--|----------------|
| Obrobek                  | DIN Ck45 (vnější soustružení)  |                |
| Rezná rychlost (m/min)   | 200  | 200            |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.25   | 0.25           |
| Hloubka řezu (mm)        | 3.0  | 3.0            |
| Způsob obrábění          | Mokrě obrábění   | Mokrě obrábění |
| Výsledky                 | Destička MC6015 je odolná proti náhlým lomům a mohla dosáhnout 2,5násobné životnosti nástroje. |                |

KONKURENČNÍ



Počet obráběných dílů (ks) / špička

MC6015-SA



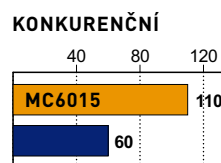
50 obrobků  
VB = 0.19 mm

## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Vnější kopírovací soustružení nelegované oceli za mokra

| Břítová destička (třída) | <b>DNMG150408-RP</b>                     | <b>KONKURENČNÍ</b> |
|--------------------------|--|--------------------|
| Obrobek                  | DIN Ck45 (vnější kopírovací soustružení) |                    |
| Rezná rychlost (m/min)   | 200                                      | 200                |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.25                                     | 0.25               |
| Hloubka řezu (mm)        | 3.0                                      | 3.0                |
| Způsob obrábění          | Mokré obrábění                           | Mokré obrábění     |

Výsledky Destička MC6015 je odolná proti náhlým lomům a dosáhla 2,5násobné životnosti nástroje.



**MC6015-SA**



Počet obráběných dílů (ks) /špička

50 obrobků  
VB = 0.26 mm

## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Plynulé podélné řezání a čelní soustružení nelegované oceli za mokra

| Břítová destička (třída) | <b>WNMG080408-MP</b>                 | <b>KONKURENČNÍ</b>    |
|--------------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| Obrobek                  | DIN Ck55 (vnější, čelní soustružení) |                       |
| Rezná rychlost (m/min)   | 180 (vnější)                         | 200 (čelní obrábění)  |
| Posuv (mm/ot.)           | 0,26 (vnější)                        | 0,27 (čelní obrábění) |
| Hloubka řezu (mm)        | 1.0-2.0                              | 1.0-2.0               |
| Způsob obrábění          | Mokré obrábění                       | Mokré obrábění        |

Výsledky Destička MC6025 dosáhla vynikající životnosti nástroje díky vynikající odolnosti proti opotřebení.

**KONKURENČNÍ**



120 obrobků

**MC6015-MP**



120 obrobků

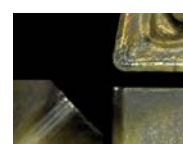
## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Plynulé podélné řezání a čelní soustružení za mokra oceli protlačované za studena

| Břítová destička (třída) | <b>WNMG080404-LP</b>                    | <b>KONKURENČNÍ</b> |
|--------------------------|---|--------------------|
| Obrobek                  | DIN 41CrMo4 (vnější, čelní soustružení) |                    |
| Rezná rychlost (m/min)   | 140                                     | 140                |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.2-0.23                                | 0.2-0.23           |
| Hloubka řezu (mm)        | 0.8-1.0                                 | 0.8-1.0            |
| Způsob obrábění          | Mokré obrábění                          | Mokré obrábění     |

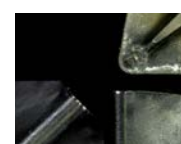
Výsledky Destička MC6025 dosáhla 2,6násobně delší životnosti nástroje.

**KONKURENČNÍ**



70 obrobků

**MC6015-LP**



132 obrobků

## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Plynulé podélné řezání a čelní soustružení za mokra tepelně zpracované oceli

| Břítová destička (třída) | CNMG120408-MP                   | KONKURENČNÍ    |
|--------------------------|---------------------------------|----------------|
| Obrobek                  | DIN 34CrMo4 (čelní soustružení) |                |
| Řezná rychlost (m/min)   | 180                             | 180            |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.25                            | 0.25           |
| Hloubka řezu (mm)        | 2                               | 2              |
| Způsob obrábění          | Mokrě obrábění                  | Mokrě obrábění |

Výsledky  
Destička MC6025 dosáhla delší životnosti nástroje než běžný výrobek díky vynikající odolnosti proti vydrolování.

KONKURENČNÍ



20 obrobků



Lom po 25 obrobcích

MC6025-MP



20 obrobků



Životnost prodloužena na 40 obrobků.

## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Plynulé podélné řezání a čelní soustružení za mokra tepelně zpracované oceli

| Břítová destička (třída) | CNMG120408-MP                    | KONKURENČNÍ    |
|--------------------------|----------------------------------|----------------|
| Obrobek                  | DIN 15CrMo5 (vnější soustružení) |                |
| Řezná rychlost (m/min)   | 150                              | 150            |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.25                             | 0.25           |
| Hloubka řezu (mm)        | 1                                | 1              |
| Způsob obrábění          | Mokrě obrábění                   | Mokrě obrábění |

Výsledky  
Životnost destičky MC6025 byla 3x delší než u běžných nástrojových materiálů.

KONKURENČNÍ



Lom po obrobění 185 obrobků

MC6035-MP



Po obrobění 555 obrobků

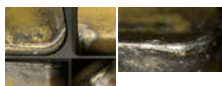
## PŘÍKLAD POUŽITÍ

Plynulé podélné řezání a čelní soustružení za mokra tepelně zpracované oceli

| Břítová destička (třída) | WNMG080408-RP                           | KONKURENČNÍ    |
|--------------------------|---|----------------|
| Obrobek                  | DIN 15CrMo5 (vnější, čelní soustružení) |                |
| Řezná rychlost (m/min)   | 250                                     | 250            |
| Posuv (mm/ot.)           | 0.25                                    | 0.25           |
| Hloubka řezu (mm)        | 2.2                                     | 2.2            |
| Způsob obrábění          | Mokrě obrábění                          | Mokrě obrábění |

Výsledky  
Destička MC6025 dosáhla 1,2násobné životnosti nástroje díky své výjimečné odolnosti proti navařování.

KONKURENČNÍ



218 obrobků

MC6035-RP



267 obrobků



# POZNÁMKY

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

# POZNÁMKY

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

# POZNÁMKY

A series of horizontal dashed lines for writing notes.



[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com) | [www.mmc-hardmetal.com](http://www.mmc-hardmetal.com)

**GERMANY**

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstraße 2. 40670 Meerbusch  
Tel +49 2159 91890 Fax +49 2159 918966  
E-Mail [admin@mmchg.de](mailto:admin@mmchg.de)

**U.K.**

MMC HARDMETAL U.K. LTD  
Mitsubishi House, Galena Close. B77 4AS Tamworth  
Tel +44 1827 312312 Fax +44 1827 312314  
E-Mail [sales@mitsubishicarbide.co.uk](mailto:sales@mitsubishicarbide.co.uk)

**SPAIN**

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador. 46136 Museros/Valencia  
Tel +34 96 144 1711 Fax +34 96 144 3786  
E-Mail [mme@mmvalencia.com](mailto:mme@mmvalencia.com)

**FRANCE**

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod 91400 Orsay  
Tel +33 169 355353. Fax +33 169 355350  
E-Mail [mmfsales@mmc-metal-france.fr](mailto:mmfsales@mmc-metal-france.fr)

**ITALY**

MMC ITALIA S.R.L.  
Via Montefeltro 6/A, 20156 Milano  
Tel +39 02 93 77031 Fax +39 02 93 589093  
E-Mail [info@mmc-italia.it](mailto:info@mmc-italia.it)

**RUSSIA**

MITSUBISHI HARDMETAL 000 LTD.  
Electrozavodskaya St. 24, build.3, 107023 Moscow  
Tel +7 495 7255885 Fax +7 495 9813973  
E-Mail [info@mmc-carbide.ru](mailto:info@mmc-carbide.ru)

**POLAND**

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław  
Tel +48 71335 1620 Fax +48 71335 1621  
E-Mail [sales@mitsubishicarbide.com.pl](mailto:sales@mitsubishicarbide.com.pl)

**TURKEY**

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 / 15001 35580 Bayraklı / İzmir  
Tel. +90 232 5015000 Fax +90 232 5015007  
E-Mail [info@mmchg.com.tr](mailto:info@mmchg.com.tr)


**DISTRIBUCE:**

□

□

L

┘

Objednací kód: B196CZ 

Publikováno: 2016.04 (X XXX), vytištěno v XXX.