

- Set obsahuje frézu a kompatibilní destičky Mitsubishi dle vlastního výběru (viz níže), destičky je nutné specifikovat v objednávce.
- uvedené ceny jsou bez DPH a konečné - nebude z nich tedy odečítán žádný zákaznický rabat, bude připočteno dopravné ve standardní výši



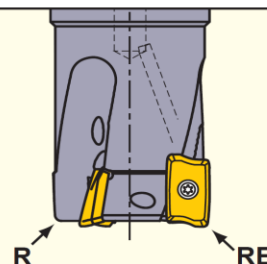
Objednací kód	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Počet zubů	Průměr stopky (mm)	Vnitřní chlazení	Destička	Počet destiček	Cena bez DPH netto
SET-APMB323-S32-L150	32	150	45	3	32	NE	AOMT1848...	30	7 990 Kč
SET-APMB04004-16.0T	40	40	n.a.	4	16	NE	AOMT1848...	40	10 240 Kč
SET-APMB05005-22.0T	50	40	n.a.	5	22	NE	AOMT1848...	50	12 350 Kč
SET-APMB06306-22.0T	63	40	n.a.	6	22	NE	AOMT1848...	60	14 560 Kč

DESTIČKY

Obráběný materiál	P		M		K		N		S		H		Řezné podmínky (návod):									
	Ocel		Korozivzdorné oceli		Litina		Neželezné kovy		Žáruvzdorné slitiny, titanové slitiny		Kalené materiály		●: Stablní řez ●: Univerzální obrábění ✦: Nestablní řez									
Tvar	Objednací kód	Třída	Honování	Povlakované								Rozměry (mm)						Geometrie				
				MC5020	MP6120	MP6130	MP7130	MP9120	MP9130	VP15TF	VP20RT	L	LE	W1	S	BS	RE					
Univerzální Utvařec M	AOMT184804PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	1.8	0.4				
	AOMT184808PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	1.4	0.8				
	AOMT184810PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	1.0	1.0				
	AOMT184812PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	0.8	1.2				
	AOMT184816PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	0.4	1.6				
	AOMT184820PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	0.4	2.0				
Typ s pevným břitem Utvařec H	AOMT184804PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	1.8	0.4				
	AOMT184808PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	1.4	0.8				
	AOMT184816PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	0.4	1.6				
	AOMT184832PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	0.4	3.2				
	AOMT184840PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	0.4	4.0				
	AOMT184850PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	—	5.0				
AOMT184864PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18	15	9	4.8	—	6.35					

POZNÁMKA K POUŽITÍ DESTIČEK S VELKÝM ROHOVÝM POLOMĚREM

Při použití destiček s rohovým poloměrem $RE \geq R3,2$ je třeba upravit těleso nástroje tak, jak je uvedeno vpravo.



RE (mm)	R (mm)
3.2	2.0
4.0	2.5
5.0	3.5
6.35	5.0

R : Poloměr zaoblení konce tělesa
RE : Rohový poloměr destičky