

AKCE FRÉZY ROHOVÉ FRÉZY APM

- Set obsahuje frézu a kompatibilní destičky Mitsubishi dle vlastního výběru (viz níže), destičky je nutné specifikovat v objednávce.
- uvedené ceny jsou bez DPH a konečné - nebude z nich tedy odečítán žádný zákaznický rabat, bude připočteno dopravné ve standardní výši



Objednáací kód	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Počet zubů	Průměr stopky (mm)	Vnitřní chlazení	Destička	Počet destiček	Cena bez DPH netto
SET-APM162-S16-L150	16	150	28	2	16	NE	AO...T1236...	20	4 360 Kč
SET-APM203-S20-L150	20	150	30	3	20	NE	AO...T1236...	30	6 200 Kč
SET-APM254-S25-L150	25	150	35	4	25	NE	AO...T1236...	40	8 100 Kč
SET-APM324-S32-L150	32	150	40	4	32	NE	AO...T1236...	40	8 300 Kč
SET-APM03205-16.0T	32	40	n.a.	5	16	NE	AO...T1236...	50	10 000 Kč
SET-APM04006-16.0T	40	40	n.a.	6	16	NE	AO...T1236...	50	10 150 Kč
SET-APM05007-22.0T	50	40	n.a.	7	22	NE	AO...T1236...	50	10 300 Kč
SET-APM162-A16-L150 IC	16	150	28	2	16	ANO	AO...T1236...	20	4 660 Kč
SET-APM203-A20-L150 IC	20	150	30	3	20	ANO	AO...T1236...	30	6 590 Kč
SET-APM254-A25-L150 IC	25	150	35	4	25	ANO	AO...T1236...	40	8 820 Kč
SET-APM324-A32-L150 IC	32	150	40	4	32	ANO	AO...T1236...	40	8 980 Kč

DESTIČKY

Obráběný materiál	P	Ocel	M	Korozivzdorné oceli	K	Litina	N	Neželezné kovy	S	Žárovzdorné slitiny, titanové slitiny	H	Kalené materiály	Řezné podmínky (návod): ●: Stablní řez ●: Univerzální obrábění ✱: Nestablní řez										Honování: E: Zaobleno F: Ostré T: Srazeno				
													=														
Tvar	Objednáací kód	Třída	Honování	Povlakované								Sl. kar.	Rozměry (mm)						Geometrie								
				MCS020	MP6120	MP6130	MP7130	MP9120	MP9130	VP15TF	VP20RT	TF15	L	LE	W1	S	BS	RE									
Univerzální Utvařeč M	AOMT123602PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	AOMT123604PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	AOMT123608PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	AOMT123610PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	AOMT123612PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	AOMT123616PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	AOMT123620PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	AOMT123624PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
	AOMT123630PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
AOMT123632PEER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Typ s pevným břitem Utvařeč H	AOMT123604PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	AOMT123608PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	AOMT123616PEER-H	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Pro obrábění hliníkových slitin Utvařeč GM	AOGT123602PEFR-GM	G	F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	AOGT123604PEFR-GM	G	F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	AOGT123608PEFR-GM	G	F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			