

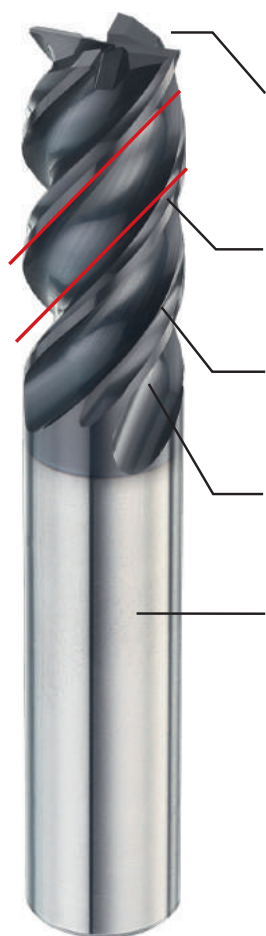
# Frézy řady PVE

s proměnlivým stoupáním šroubovice



## PROMĚNLIVÉ STOUPÁNÍ ŠROUBOVICE A VZDÁLENOST BŘITŮ

1. Vynikající absorpce vibrací
2. Snížení tvorby otřepů obráběného materiálu a lepší dokončování
3. Eliminace hluku při obrábění



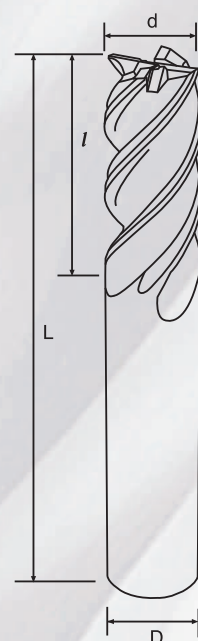
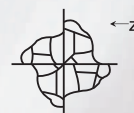
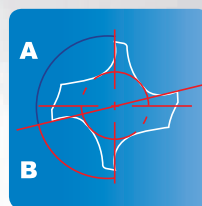
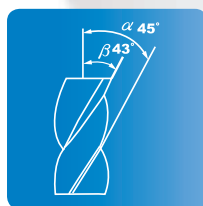
Zesílené hrany zabraňují poškození břitu frézy

Proměnlivé stoupání šroubovice a vzdálenost břitů zajišťují stabilitu obrábění tvrdších materiálů a vyšší výkon

Tolerance průměru 0-0,02 mm

Speciální geometrie břitu zlepšuje odvod třísky

Vynikající odolnost díky použití vysoce kvalitního karbidu a povlaku



Označení	Průměr (mm)	Řezná délka (mm)	Celková délka (mm)	Průměr stopky (mm)	Počet břitů	Cena bez DPH*
PVE0604	6	13	50	6	4	402 Kč
PVE0804	8	17	60	8	4	584 Kč
PVE1004	10	22	75	10	4	773 Kč
PVE1204	12	26	75	12	4	1 216 Kč

\*uvedená cena je bez DPH a před odečtením zákaznického rabatu  
Další rozměry na vyžádání

**Akční sada 6 + 8 + 10 + 12 mm za 2 390 Kč bez DPH\*\***

\*\*uvedená cena je bez DPH a netto



## Řezné podmínky – frézování do boku

Materiál	Konstrukční ocel, litiny a nelegované oceli			Legované oceli			Nástrojová ocel			Korozivzdorné oceli		
Brinell	< 275			275 – 375			375 – 475			< 275		
HRC	< 28,5			28,5 – 39,8			39,8 – 49,1			< 28,5		
Vc	155			90			60			100		
ae/ap	ae = 0,5D ; ap = 1,5D			ae = 0,5D ; ap = 1,5D			ae = 0,5D ; ap = 1,5D			ae = 0,5D ; ap = 1,5D		
Průměr (mm)	otáčky (ot/min)	posuv na zub (mm)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv na zub (mm)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv na zub (mm)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv na zub (mm)	posuv (mm/min)
6	9100	0,024	850	5200	0,018	380	3500	0,024	320	5500	0,014	310
8	6800	0,037	1000	3900	0,028	430	2600	0,037	380	4200	0,022	360
10	5500	0,050	1090	3100	0,037	460	2100	0,050	420	3300	0,029	380
12	4500	0,060	1080	2600	0,045	470	1700	0,060	410	2800	0,034	370

## Řezné podmínky – frézování drážek

Materiál	Konstrukční ocel, litiny a nelegované oceli			Legované oceli			Nástrojová ocel			Korozivzdorné oceli		
Brinell	< 275			275 – 375			375 – 475			< 275		
HRC	< 28,5			28,5 – 39,8			39,8 – 49,1			< 28,5		
Vc	125			57			48			61		
ae/ap	ae = 1D ; ap = 1D			ae = 1D ; ap = 1D			ae = 1D ; ap = 1D			ae = 1D ; ap = 1D		
Průměr (mm)	otáčky (ot/min)	posuv na zub (mm)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv na zub (mm)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv na zub (mm)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv na zub (mm)	posuv (mm/min)
6	7300	0,024	680	3300	0,018	240	2800	0,024	260	3600	0,014	200
8	5500	0,037	800	2500	0,028	280	2100	0,037	300	2700	0,022	230
10	4400	0,050	880	2000	0,037	300	1700	0,050	330	2100	0,029	250
12	3600	0,060	870	1700	0,045	300	1400	0,060	330	1800	0,034	240

### Zastoupení pro Prahu a střední Čechy

MCN CZ s.r.o.  
Plovdivská 3400, 14300 Praha 4  
Tel:+420 241 770 006  
fax:+420 241 771 444  
mob:+420 603 201 590  
e-mail: mcncz@mcncz.cz

### Zastoupení pro východní Čechy

Pavel Boháč  
Orlíce 204, 561 51 Letohrad  
tel.: +420 732 484 379  
e-mail: bohac@iol.cz

### Zastoupení pro západní Čechy

Jan Pavlovec  
Elišky Krásnohorské 18, 323 00 Plzeň  
tel.: +420 721 652 413  
e-mail: pavlovec@seznam.cz

### Zastoupení pro jižní Čechy

Josef Mesároš  
Ke koupališti 252, 382 81 Besednice  
tel.: +420 777 890 215  
tel./fax: +420 380 323 152  
e-mail: j-mesaros@email.cz

### Zastoupení pro Moravu a Slezsko

Ing. Pavel Obrtel  
Hradecká 49, 746 01 Opava  
tel.: +420 603 493 582  
e-mail: obrtel@mcncz.cz